



Ihr Projekt - Zusammen erfolgreich

Rücklauffilter für Teleskop-Raupenkrane

AUSGANGSSITUATION

Ein Hersteller von Teleskop-Raupenkränen entwickelte eine neue Maschine und suchte einen zweiten Filtrationslieferanten. Neben einem zuverlässigen Rücklauffilter legte der Kunde großen Wert auf eine enge Entwicklungsunterstützung, einschließlich Simulations- und Feldversuchskompetenz.

Ein weiteres wichtiges Ziel war es, das Tankvolumen zu reduzieren, ohne den Luftgehalt zu beeinträchtigen. Das System musste kompakt und modular aufgebaut sein und zwei Filter pro Maschine mit jeweils ca. 850 l/min (225 gpm) bewältigen können.

LÖSUNG

ARGO-HYTOS konnte den Kunden durch starke Entwicklungsunterstützung, eine detaillierte Anforderungsanalyse und die schnelle Lieferung von Prototypen zur Integration in die Testmaschine überzeugen.

In einer zweitägigen Vor-Ort-Messung wurde die Leistungsfähigkeit des Rücklauffilters E 644 von ARGO-HYTOS in Kombination mit dem Luftabscheidemodul AirEX unter realen Bedingungen validiert.

Die Ergebnisse bestätigten: Das Filtrationskonzept funktioniert - und die angestrebte Reduzierung des Tankvolumens konnte erreicht werden.

Auch bei einem reduzierten Tankvolumen bietet AirEX den Vorteil eines geringeren Luftgehalts und einer schnelleren Luftabscheideleistung als bisher bei einem großen Tankvolumen.

Weitere Potenziale wurden durch zusätzliche Analysen mit der ARGO-HYTOS Tank-simulationssoftware identifiziert.

Der Kunde profitierte auch vom modularen Anschlusskonzept, das eine einfache Anpassung an das Maschinendesign ermöglichte.

KUNDENNUTZEN

- Effiziente Luftabscheidung: AirEX reduziert den Luftgehalt im Öl um mehr als 50 %
- Kleinerer Tank, gleiche Leistung: Tankhöhe um über 20 % reduziert ohne Leistungsverlust
- Kavitationsschutz: Effektive Luftabscheidung schützt die Hydraulikkomponenten
- Kompakte Bauweise: Spart Bauraum und reduziert das Systemgewicht
- Weniger Ölvolumen: Geringerer Ölbedarf senkt Kosten und schont Ressourcen
- Verbesserte Betriebszeit: Weniger Schaum, stabiler und leiser Systembetrieb



ANWENDUNGSMÖGLICHKEITEN



Neugierig?

Haben Sie eine ähnliche Herausforderung für uns?

Kontaktieren Sie unseren Experten.



Steffen Kemmling
Customer Project Management
Filtration
ARGO-HYTOS GMBH
Deutschland

Tel: +49 7250 76 441
S.Kemmling@argo-hytos.com