

EVERYTHING HYDRAULIC
BEYOND EXPECTATIONS

ARGO
HYTOS
A Voith Company



VFT-2500 GROSSBELÜFTER

Zuverlässig und robust

Um einen Über- oder Unterdruck in Tanks zu vermeiden, ist ein Luftaustausch mit der Außenatmosphäre erforderlich. Durch den Einsatz eines Belüftungsfilters wird die angesaugte Außenluft gefiltert und somit das Eindringen von Staub verhindert.

Der robuste ARGO-HYTOS Großbelüfter ist für Nennvolumenströme von bis zu 2.500 l/min ausgelegt und reduziert Druckverluste zuverlässig um bis zu 50 %.

Dieses Produkt eignet sich unter anderem für folgende Anwendungen:



VFT - 2500

Speziell für hohe Nennvolumenströme

Benefits

Geringere Wartungskosten: Eine strömungsoptimierte Geometrie ermöglicht einen um bis zu 50 %* reduzierten Druckabfall, was die Lebensdauer erhöht.

Gesteigerte Effizienz: Eine kontinuierliche 2-µm-Filtration sorgt dafür, dass die angesaugte Luft gefiltert und das Eindringen von Staub verhindert wird.

Verbesserte Sicherheit: Ein einem Vorhängeschloss verschließbares Gehäuse verhindert Missbrauch und Verunreinigungen durch die Einfüllöffnung.

Erhöhte Nachhaltigkeit: Weniger Abfall durch wiederverwendbares Filtergehäuse.

Optimales Design

Das Filtergehäuse besteht aus glasfaser-verstärktem Polyamid, wodurch sich der VFT-2500 für anspruchsvolle Arbeitsumgebungen eignet. Dank der Verriegelbarkeit mit einem Vorhängeschloss ist er vor Missbrauch und dem Eindringen von Schmutz durch die Tanköffnung geschützt. Die Belüftungsöffnungen sind so konstruiert, dass Staub von der Tankoberfläche nicht angesaugt wird und das Eindringen von Spritz- und Regenwasser verhindert wird.

Selbst der Einsatz in maritimen Anwendungen ist dank der sorgfältig ausgewählten Materialien kein Problem.

Erfahren Sie hier mehr:



Datenblatt

Nachhaltige Leistung

Das Filtergehäuse, das auf den Tank geschraubt werden kann, enthält ein austauschbares Filterelement – das Gehäuse selbst kann wiederverwendet werden, was den ökologischen Fussabdruck der Kunden verbessert.

Das Element des Belüftungsfilters sollten jährlich oder mindestens alle 1.000 Betriebsstunden gewechselt werden. Durch die Verwendung einer Verschmutzungsanzeige wird der richtige Zeitpunkt für die Wartung angezeigt und eine optimale Leistung sicherstellt.



* im Vergleich zu ähnlichen Produkten am Markt