



## Ihr Projekt – Zusammen erfolgreich

### Neues Druckfilter PFL-232 für die Kühlschmierstoff-Filtration

#### AUSGANGSSITUATION

Bei spanabhebenden Bearbeitungsprozessen gelangen zwangsläufig Späne und kleinere Partikel in das Kühlschmiermittel. Je effizienter diese aus dem Kühlschmierstoff entfernt werden, desto zuverlässiger arbeitet das Bearbeitungszentrum. Besonders wichtig ist die Reinheit des Kühlschmiermittels für Werkzeuge (Fräser, Bohrer usw.) die von innen gekühlt werden, da hier der Kühlschmierstoff mit hohem Druck durch feine Kanäle direkt in das Werkzeug gefördert wird. Setzen feine Partikel oder Späne diese Kanäle zu, wird der Kühlprozess behindert und die Werkzeuge können Schaden nehmen.

ARGO-HYTOS hat trotz jahrzehntelangem Engagement im Bereich der Mobilhydraulik immer wieder spezielle Filtersysteme auch für dieses Marktsegment der Industriehydraulik entwickelt.

Als nun ein Kunde mit weltweit verteilten Fertigungsstandorten nach einer lokal in Indien produzierten Filterlösung suchte,

stellte sich ARGO-HYTOS gerne der Herausforderung. Schnell konnte das ARGO-HYTOS Produktionswerk im Süden Indiens ein wirtschaftliches Kühlschmierstoff-Filtersystem anbieten, das alle Kundenbedürfnisse erfüllte.

#### LÖSUNG

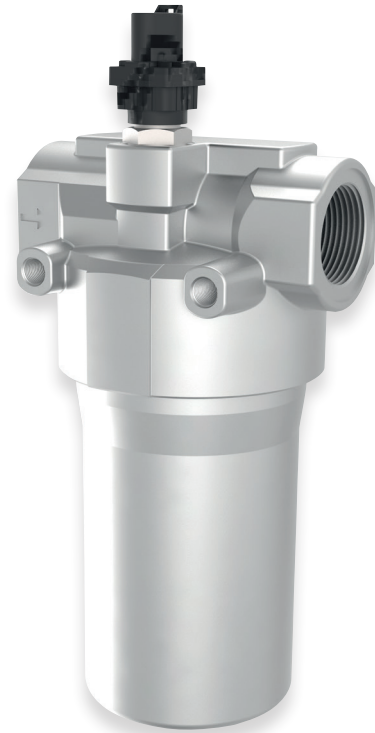
ARGO-HYTOS hat ein Druckfilter mit Siebelement entwickelt, das aufgrund einer Vielzahl an Kombinationsmöglichkeiten von Gehäuselängen, Anschlussmöglichkeiten, Filterfeinheiten und Verschmutzungsanzeigen dem Anwender als Basis dient:

- max. Betriebsdruck 63 bar
- Nennvolumenstrom 280 l/min - Gehäuse ca. 325 mm lang, durch 2 weitere Gehäuselängen für andere Volumenströme verwendbar
- inkl. elektr. Verschmutzungsanzeige mit LEDs, alternativ ohne oder mit anderer elektr. oder optischer Verschmutzungsanzeige ausrüstbar

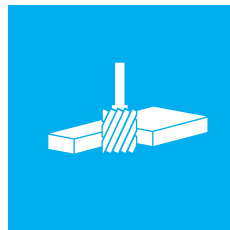
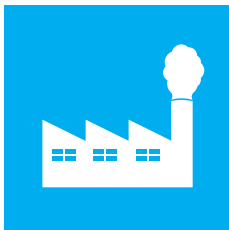
- Filterfeinheit 60 µm (Sieb), andere Feinheiten möglich
- ➔ somit auch für eventuelle künftige Anforderungen flexibel variierbar

### KUNDENNUTZEN

- Modular aufgebautes Filtersystem das allen Anforderungen bei der Filtration von Kühlschmierstoff gerecht wird: platzsparend, zuverlässig, leistungsstark
- Effiziente Ausnutzung des oft knappen Bauraumes durch kompakte Bauweise
- Zahlreiche Konfigurationsmöglichkeiten mittels Baukastensystem
- Energieeinsparung durch auf niedrigsten Druckverlust optimiertes Filtersystem
- Verlängerte Verfügbarkeit der Bearbeitungsmaschine



### ANWENDUNGSMÖGLICHKEITEN



## Neugierig?

Haben Sie eine ähnliche Herausforderung für uns? Kontaktieren Sie unseren Experten aus dem Produktmanagement.



Herr Steffen Kemmling  
Tel.: +49 7250 76-441

ARGO-HYTOS GMBH  
Industriestraße 9  
76703 Kraichtal-Menzingen  
Deutschland