

Filtres d'aspiration

Séries ES · pour transmissions hydrostatiques



Filtre d'aspiration série ES

Description

Certaines versions de nos filtres d'aspiration de la série ES sont conçues pour être utilisées avec les pompes de gavage des transmissions hydrostatiques.

Les exigences spécifiques des fabricants de ces transmissions ont été prises en compte en matière de finesse de filtration et de pertes de charge admissibles.

Ces filtres ne comportent pas de clapets by pass ; l'huile non filtrée ne peut donc pas pénétrer dans le circuit.

Les versions sans clapet obturateur de corps sont destinées à une installation verticale, auquel cas on doit apporter une attention particulière au niveau de l'huile :

- › niveau d'huile maxi :
il faut conserver une distance de sécurité suffisante sous le couvercle du filtre
- › niveau d'huile mini :
il faut conserver un niveau d'huile suffisant au-dessus de l'entrée du filtre

Les filtres d'aspiration conçus pour être installés sous le niveau d'huile sont équipés d'un clapet obturateur de corps. L'arrivée d'huile dans le filtre est coupée automatiquement à l'ouverture du couvercle du filtre.

Certains fabricants de transmissions exigent que les filtres soient conçus pour pouvoir résister à deux fois le débit maximal de la pompe de gavage. Nos filtres sont déjà conformes à ce critère. Les caractéristiques de débit indiquées dans les tableaux du catalogue sont calculées pour les conditions suivantes :

1. L'utilisation des huiles ATF d'une viscosité d'environ 26 à 28 mm²/s à 50 °C ou des huiles hydrauliques dont la viscosité et les caractéristiques viscosité/température correspondent aux huiles ATF standards (voir également la fiche d'information 00.003).
2. Dans les conditions de fonctionnement normales, une viscosité de ≤ 35 mm²/s doit être atteinte dans les 15 minutes après la mise en marche.
3. Le volume effectif d'huile (exprimé en litres) doit être d'environ 0,5 à 1 fois le débit maximal de la pompe de gavage.
4. La perte de charge Δp entre la sortie du filtre et l'entrée de la pompe de gavage doit être ≤ 0,05 bar pour une viscosité de 35 mm²/s.

Si les conditions d'exploitation sont différentes de celles indiquées ci-dessus, merci de nous contacter pour obtenir un complément d'information.

Vous trouverez les pertes de charge pour chaque filtre sur les fiches techniques respectives, section diagrammes.