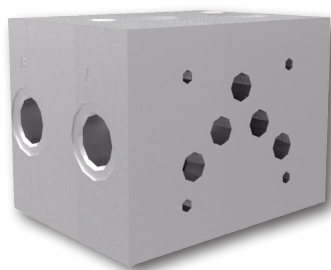
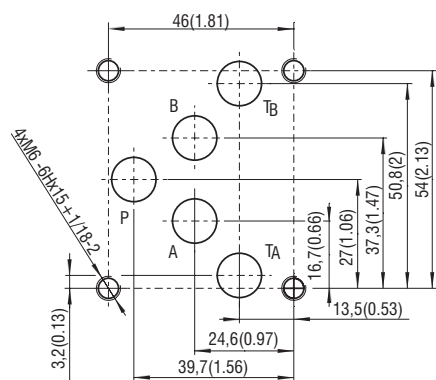


PD10

10通径 (D05) • p_{max} 250 bar (3600 PSI)



ISO 4401-05-04-0-05



P, A, B, T 油口 - 最大值 Ø11.2 mm

技术特征

- 用于并联连接两个或以上的 ISO 4401-05 (CETOP 05) 阀以在每个轴的垂直方向上建立紧凑型液压系统
- 可叠加的型号 (Z6 与 Z10 系列) 安装接口适用于 ZB06 或者 ZB10 液压动力单元
- 多种叠加阀的灵活设计使得回路设计不需要使用管件和配件
- 最多可容纳 6 联并联阀的安装。如果阀块两侧都有动力源的话, 最大流量可以增加一倍
- 并联阀块可选用铝质。如选用其他材料, 请咨询我们的技术部门以获得它们的标识与可行性
- 包含用于板式安装的安装螺柱套件
- 标准系列的铝质并联阀块没有经过表面处理

技术参数

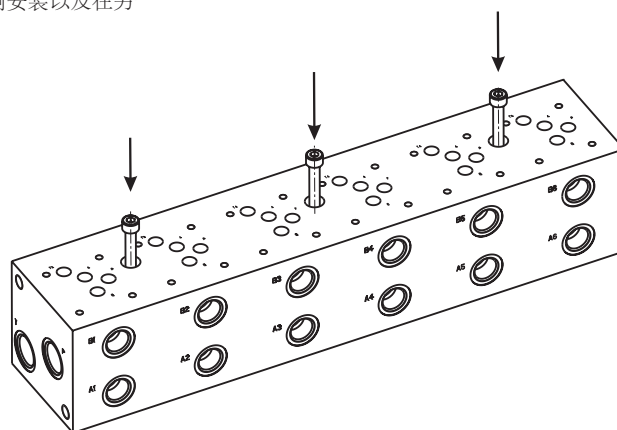
叠加阀安装接口		10 (D05)
最高工作压力 (铝)	bar (PSI)	250 (3630)
油口螺纹 (取决于型号)		见表格
质量 (取决于型号)	kg (lbs)	见表格
	数据手册	说明类型
总体信息	GI_0060	产品信息与工作条件
安装连接尺寸	SMT_0019	10通径 (D05)
用于垂直叠加安装的螺柱与螺母		HA_0020

功能描述

设计系列 NS (不可叠加集成)

设计系列 NS 的阀块可安装 1 到 6 联。它们仅能单独使用, 这是由于它们没有安装螺柱用的孔。两侧的输出口 P1, T1, P, T 有沉头孔用于安装密封圈。

NS 阀块有垂直的孔用于安装 M8 螺钉。孔具有沉头孔用于螺钉头在一侧安装以及在另一侧连接 M10 螺纹。它们用于固定阀块在一个基座或者机架上。



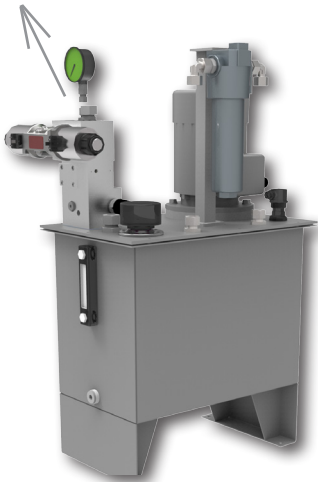
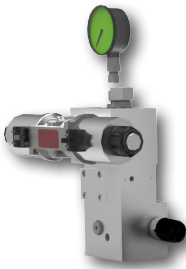
六联阀块 PD10-NS-A6/G10AI。

阀块可以通过 M8 或 M10 螺纹基座或者机架上。

设计系列 Z6 (可叠加集成 ZB06 阀块)

设计系列为 Z6 的阀块用在动力单元SA4 的集成块ZB06 的顶面安装，用于扩展控制功能。1至2 联的阀块提供两个直径 D 10.2 mm 的水平通孔用于 M10 螺柱装配。侧面油口 P1, T1 (在最后一联的侧面) 有沉头孔用于安装密封圈。

PD10-Z6-A2



使用阀块 PD10-Z6-A2 扩展的 SA 动力单元的控制回路可选用垂直阀组。

设计系列 Z10 (可叠加集成 ZB10 阀块)

设计系列为 Z10 的阀块用在动力单元SA4 的集成块ZB10 的顶面安装，用于扩展控制功能。单联的阀块提供两个直径 D 13 mm 的水平通孔用于 M12 螺柱。侧面油口 P1, T1 有沉头孔用于安装密封圈。

订货代码

PD10 - [] - [] / [] - AL [] - []

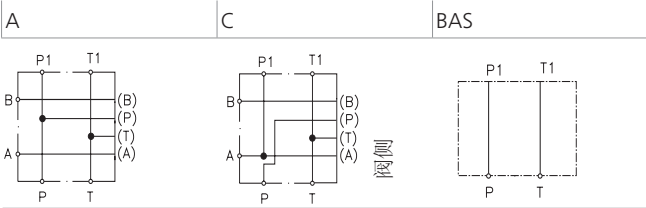
并联阀块，适用于 ISO 4401-05 (CETOP 05) 阀

额定通径

设计系列
不可叠加集成
可叠加集成 – 适用于 ZB06 基本阀块
可叠加集成 – 适用于 ZB10 基本阀块

NS
Z6
Z10

联



功能符号 C 的阀块只生产用于一种联 PD10-Z6 – C1

联的数量

- 1 联
- 2 联
- 3 联
- 4 联
- 5 联
- 6 联

联的数量	设计系列
1 - 6	NS
1 - 2	Z6
1	Z10

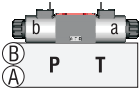
- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6

无指定 表面处理
铝质阀块不做表面处理

无指定 N 密封
无密封圈
丁腈橡胶

AL 材料
铝质

负载油口 A 与 B 的侧面位置，
与阀的位置



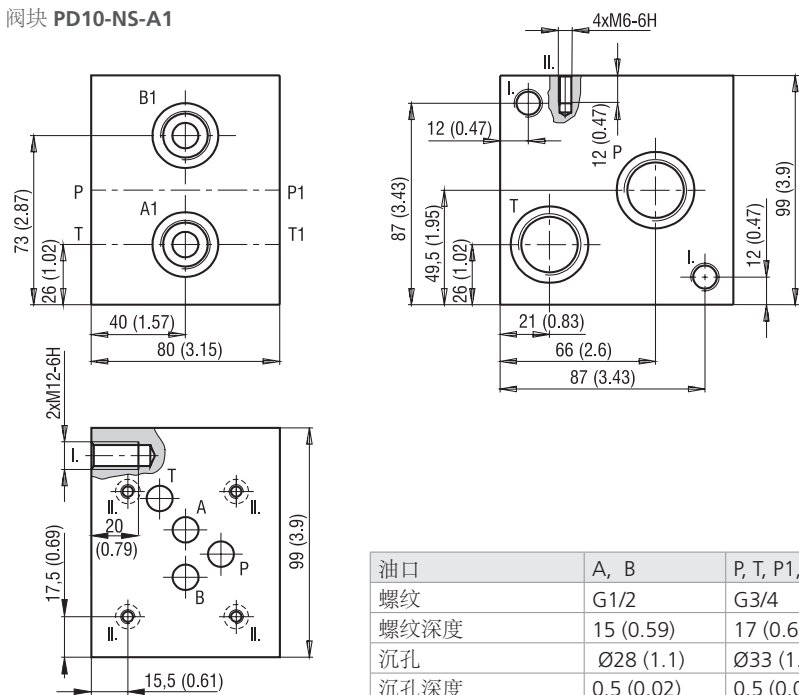
设计系列
NS, Z6, Z10

油口螺纹

代号	P	T	A	B	使用系列
G8	G3/8	G1/2	G1/2	G1/2	Z6
G9	G1/2	G1/2	G1/2	G1/2	Z10, BAS
G10	G3/4	G3/4	G1/2	G1/2	NS

列举在此数据手册上的标准化的PD阀块均可提供。对于其他阀块系列，请联系我们的技术部门以获得它们的标识和可行性。

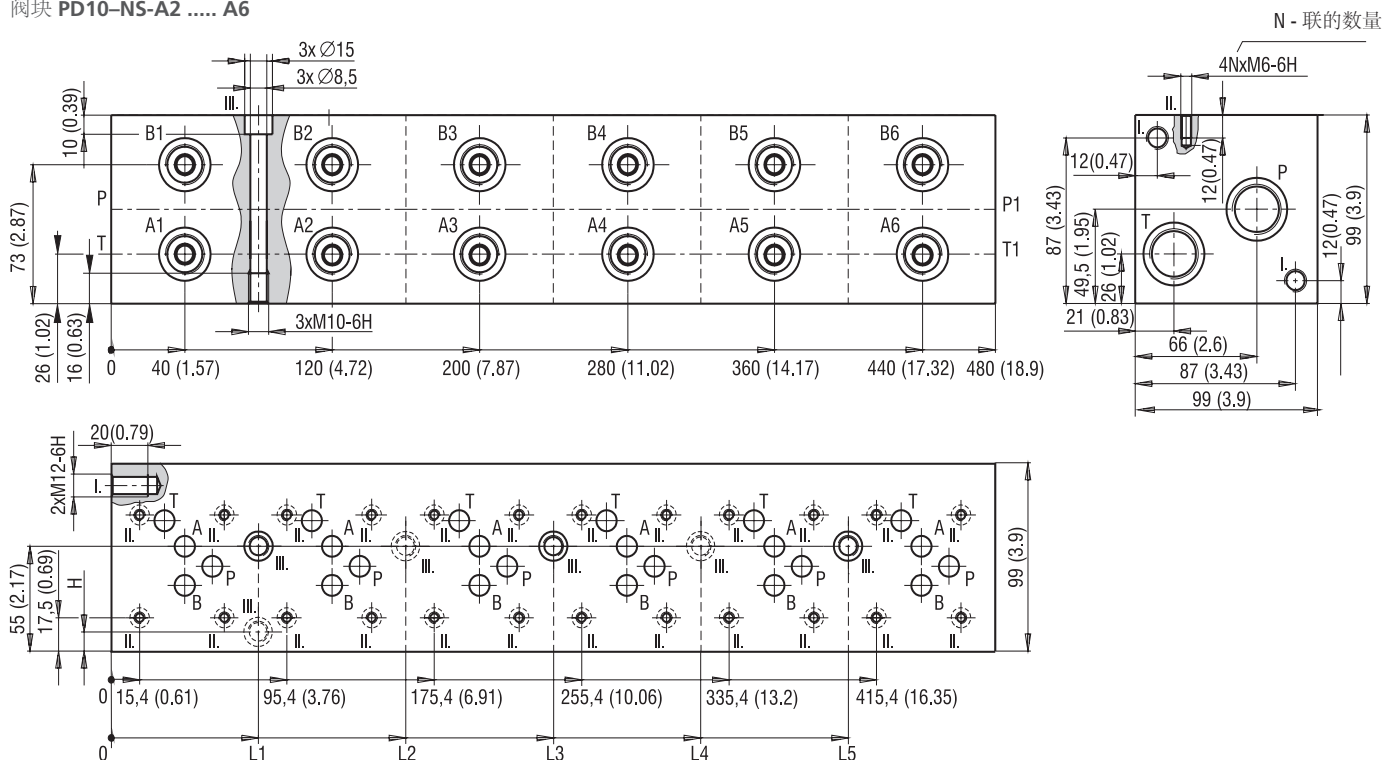
阀块 PD10-NS-A1



标准化类型列表

设计系列	阀块 - 型号	SAP
NS	PD10-NS-A1/G10AI-AL	16108400
	PD10-NS-A2/G10AI-AL	16108500
	PD10-NS-A3/G10AI-AL	16108600
	PD10-NS-A4/G10AI-AL	16108700
	PD10-NS-A5/G10AI-AL	16108800
	PD10-NS-A6/G10AI-AL	16108900

阀块 PD10-NS-A2 A6



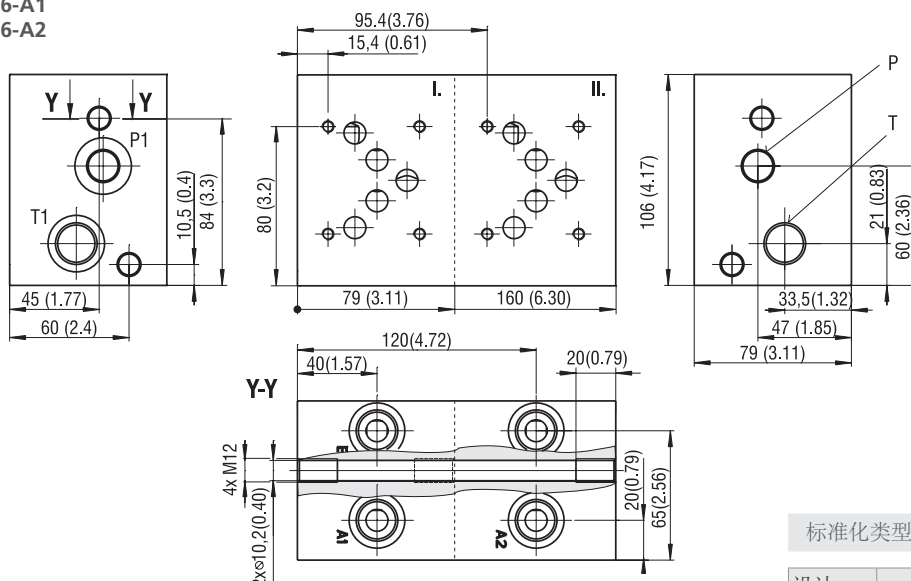
联的数量	L1	L2	L3	L4	L5	H	阀块质量 kg [lbs]
PD10A1-AL							2.32 (5.11)
PD10A2-AL	80	-	-	-	-	10	4.48 (9.88)
PD10A3-AL	80	160	-	-	-	-	6.62 (14.59)
PD10A4-AL	80	-	240	-	-	-	8.85 (19.51)
PD10A5-AL	80	-	240	320	-	-	11.03 (24.32)
PD10A6-AL	80	-	240	-	400	-	13.21 (29.12)

阀块 外形尺寸 单位为毫米 (英寸)

可叠加安装连接面为**ZB06**基础阀块

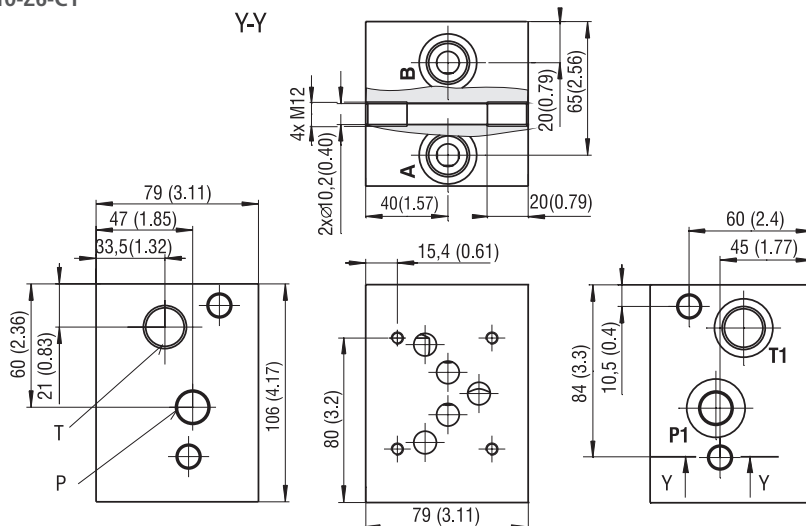
- PD10-Z6-A1

- PD10-Z6-A2



可叠加集成安装连接面为**ZB06**基础阀块

- PD10-Z6-C1



标准化类型列表

设计系列	阀块 - 型号	SAP
Z6	PD10-Z6-A1/G8AI-AL	23698700
	PD10-Z6-A2/G8AI-AL	24608100
	PD10-Z6-C1/G8AI-AL	17954300

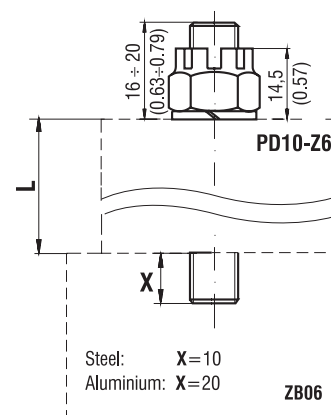
油口通径 外形尺寸 单位为毫米 (英寸)

系列	A1, A2, C				
油口	A, B	P	T	P1	T1
螺纹	G 1/2	G 3/8	G 1/2	G 3/8	G 1/2
螺纹深度	15 (0.59)	15 (0.59)	15 (0.59)	15 (0.59)	15 (0.59)
沉孔	Ø28 (1.1)			Ø28.4 (1.12)	Ø28.4 (1.12)
沉孔深度	0.5 (0.02)			2.1 (0.8)	2.1 (0.8)
O-形圈 [mm]				23.4x2.62	23.4x2.62

阀块 **PD10-Z6** 的安装

M10 螺栓的一边螺纹端拧进基础阀块，阀块通过螺母与垫圈紧固连接至另一个阀块上。连接套装包括两个螺栓、弹簧垫圈与皇冠螺母。螺母的拧紧力矩为35+3 Nm (25.8+2.2 ft-lbf)。

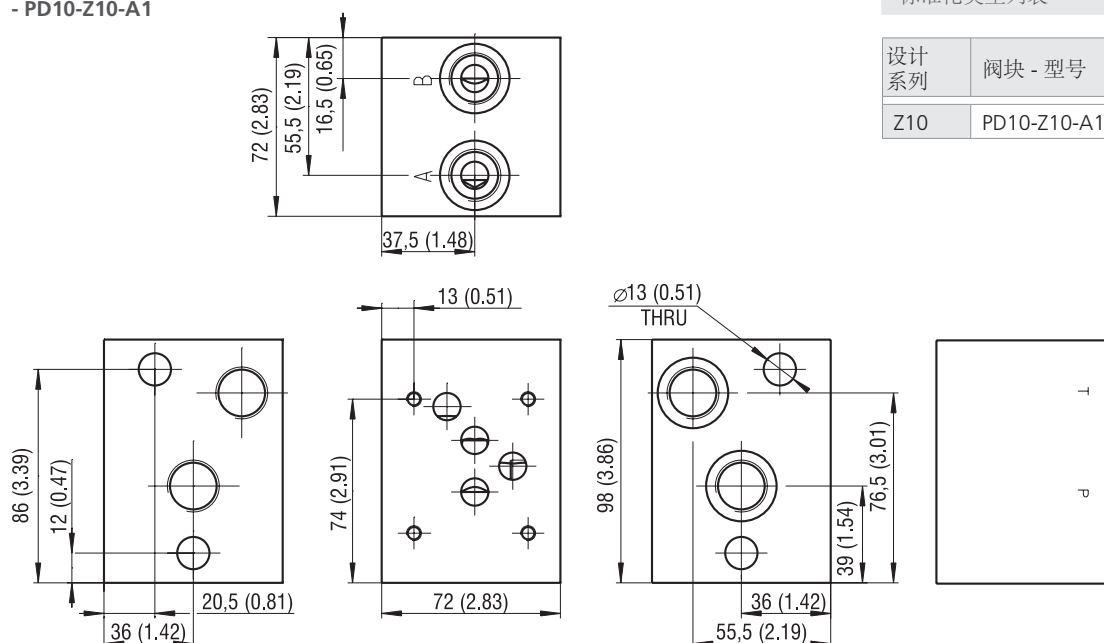
联的数量	阀块总长 L [mm (in)]	钢质基础阀块			
		螺钉	SAP 号	垫片	SAP 号
1	79 (3.11)	M10x90 (2x)	20243300	D10.2 (2x)	20256100
		铝质基础阀块			
		螺钉	SAP 号	垫片	SAP 号
1	79 (3.11)	M10x100 (2x)	20243400	D10.2 (2x)	20256100
		SAP 套装号			
2	160 (6.30)	M10x199			23676900



ZB10 基本阀块的安装 - PD10-Z10-A1

标准化类型列表

设计系列	阀块 - 型号	SAP
Z10	PD10-Z10-A1/G9AI-AL	24602800



PD10-Z10 阀块安装

单联阀块通过两个螺钉及垫圈与基本阀块连接。M12 螺钉的拧紧力矩为 52±3 Nm (38.4±2.2 ft-lbf)。

联的数量	阀块总长 L [mm (in)]	钢质基础阀块 连接套装			
		螺钉	SAP 号	垫片	SAP 号
1	72 (3.11)	M12x90 (2x)	20244500	D12.2 (2x)	20256200

用于 PD10-Z10 阀块连接的 BAS 连接阀块

连接阀块 BAS 可用作替换基本阀块 ZB10。阀块通过4个M8螺钉连接至油箱盖板的表面上。两个螺纹开口是用于 M12 螺柱连接 PD10 阀块。BAS阀块的底面油口 (P, T) 通过硬管或高压软管连接至液压回路。

PD10-Z10-BAS

标准化类型列表

设计系列	阀块 - 型号	SAP
BAS	PD10-Z10-BAS/G9-ST-A	24600700

