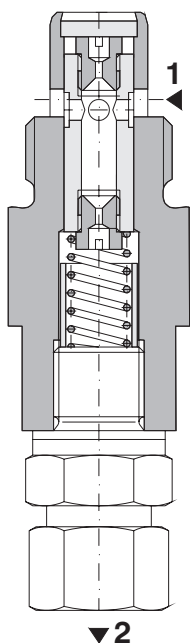
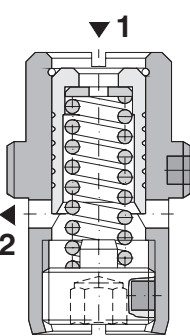


VSK4



VSK2


Technické parametry

- › Nastavený objemový průtok je nezávislý na změně zátěžného tlaku a změně teploty
- › Konstantní průtok závisí na zvoleném průměru otvoru clony a tlakovém spádu
- › Precizně vyrobené a kalené klíčové dílce
- › Rychlá a plynulá odezva na změnu zátěže
- › Vhodný pro regulaci průtoku na vstupu a výstupu spotřebiče i při paralelním zapojení ke spotřebiči
- › Dvě konstrukční provedení pro montáž do bloku
- › Široký výběr průměru otvoru clony
- › Tělo ventilu VSK2 je bez povrchové úpravy, tělo ventilu VSK4 je fosfátováno, ostatní dílce jsou zinkovány

Popis funkce

Vestavný ventil pro regulaci objemového průtoku škrćením s dvoucestnou stabilizací tlakového spádu je určen pro řízení rychlosti nebo otáček výstupního členu spotřebiče v aplikacích, kde je povoleno minimální kolísání rychlosti nebo otáček při změně zátěže. Šoupátko dvoucestného stabilizátoru udržuje škrćením konstantní tlakový spád na ventilu a tím i konstantní průtok ve směru 1 → 2. Velikost průtoku je tak nezávislá na změně tlaku v kanálech 1 a 2. Při opačném směru průtoku 2 → 1 ventil pouze škrťí průtok a stabilizace tlakového spádu je nefunkční. Objemový průtok nelze nastavovat, je dán průtočným průřezem clony a nastaveným tlakovým spádem pružinou (viz. průtokové charakteristiky).

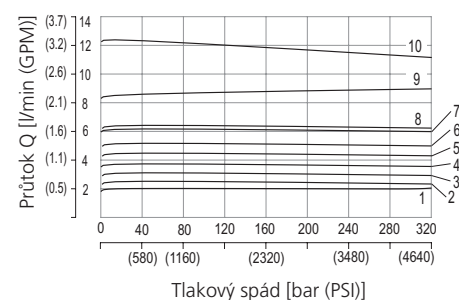
Symbol


Technická data

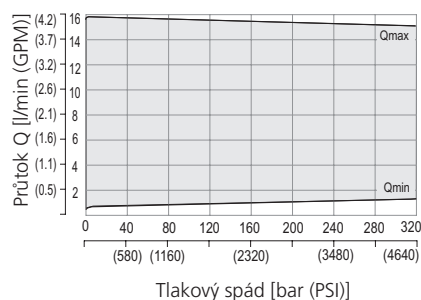
Typ ventilu	VSK2		VSK4	
Připojovací závit	M18 x 1,5 nebo G 3/8		M22 x 1,5	
Maximální průtok	l/min (GPM)	15 (3.96)	11,5 (3.04)	
Max. provozní tlak	bar (PSI)	320 (4640)		
Rozsah provozní teploty kapaliny	°C (°F)	-30 ... +120 (-22 ... +248)		
Hmotnost	kg (lbs)	0,025 (0.055)	0,200 (0.44)	
	Katalogový list	Typ		
Všeobecné technické informace	GI_0060	výrobky a pracovní podmínky		
Náhradní díly	SP_8010			

Charakteristiky měřeno při $v = 32 \text{ mm}^2/\text{s}$ (156 SUS)
Regulovaný průtok v závislosti na tlakovém spádu pro jednotlivé průměry clony

Směr průtoku 1 - 2 (regulovaný průtok) VSK4

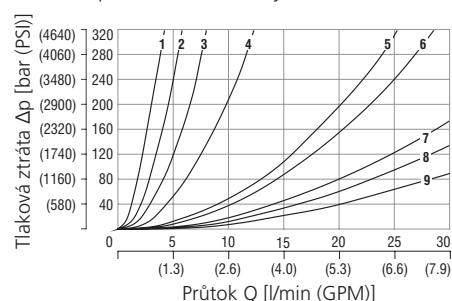


Směr průtoku 1 - 2 (regulovaný průtok) VSK2


Tlakové ztráty v závislosti na průtoku

Směr průtoku 2 - 1 (škrćení bez stabilizace tlakového spádu)

VSK4 (průměr otvoru clony (mm/100))



1 → 2		Průměr otvoru clony (mm/100)									
VSK4	Č.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	∅ clony	100	110	120	130	140	150	160	180	200	250

Průtok ventilem VSK2 může být nastavený ve vyznačené oblasti podle zvolené kombinace průměru otvoru clony a nastavení tlakového spádu na ventilu předepnutím pružiny šoupátka kompenzátoru. (Po mechanickém zajištění nastavovacího šroubu už nelze jeho polohu měnit.)

Rozsah průtoku pro jednotlivé průměry clony – viz. tabulka na str.2.

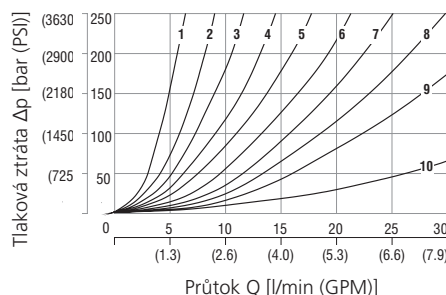
2 → 1		Průměr otvoru clony (mm/100)				
Č.		1	2	3	4	5
∅ clony		55	80	100	120	160
Č.		6	7	8	9	
∅ clony		180	210	230	260	

Charakteristiky měřeno při $v = 32 \text{ mm}^2/\text{s}$ (156 SUS)

Tlakové ztráty v závislosti na průtoku

Směr průtoku 2 - 1 (škrcení bez stabilizace tlakového spádu)
VSK2 (průměr otvoru clony (mm/100))

2 → 1	Průměr otvoru clony (mm/100)				
Č.	1	2	3	4	5
Ø clony	100	110	120	130	140
Č.	6	7	8	9	10
Ø clony	150	160	180	200	250

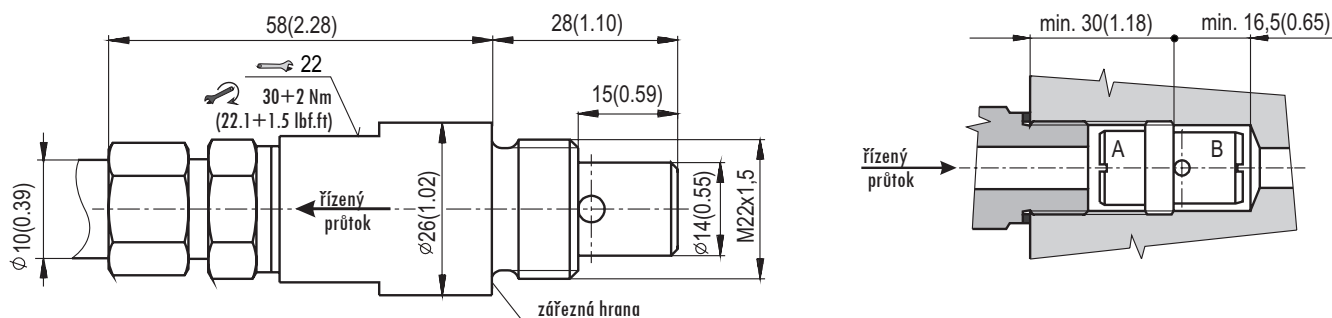


Rozměry v milimetrech (in)

VSK2-M2-x



VSK4-M4-x



Přibližné průtoky odpovídající průměru otvoru clony

VSK2		VSK4	
Průměr otvoru clony [mm/100]	Rozsah průtoku Q [l/min (GPM)] při 32 bar (464 PSI) nastavitelný pomocí pružiny	Průměr otvoru clony (mm/100)	Rozsah průtoku Q [l/min (GPM)] při vstupním tlaku 32 bar (464 PSI)
55	0,3 - 0,6 (0.08 - 0.16)	100	2,1 (0.56)
80	1,4 - 1,7 (0.37 - 0.45)	110	2,4 (0.63)
100	1,8 - 2,4 (0.48 - 0.63)	120	3,0 (0.79)
120	3,1 - 4,0 (0.82 - 1.06)	130	3,8 (1.01)
160	5,5 - 6,5 (1.46 - 1.72)	140	4,3 (1.14)
180	5,6 - 7,1 (1.48 - 1.88)	150	4,9 (1.30)
210	8,5 - 10,8 (2.25 - 2.86)	160	6,3 (1.67)
230	10,7 - 13,3 (2.83 - 3.52)	180	6,6 (1.75)
260	12,0 - 16,4 (3.17 - 4.34)	200	8,7 (2.30)
		250	12,5 (3.31)

Objednací klíč

Škrtící ventil s konstantním průtočným průřezem a dvoucestnou stabilizací tlakového spádu

Provedení

vestavné do bloku **2**
pro montáž do potrubí / vestavné do bloku **4**

Připojovací závit

metrický závit (M18 x 1,5 pro VSK2) **M2**
metrický závit (M22 x 1,5 pro VSK4) **M4**
trubkový závit (G 3/8 pouze pro VSK2) **G4**

Bez označení

A*

B*

Povrchová ochrana

těleso VSK2 bez povrchové úpravy,
těleso VSK4 fosfátováno,
ostatní dílce zinkovány - 240 h v NSS dle ISO 9227
ventil zinkován - 240 h v NSS dle ISO 9227
ventil zinkován - 520 h v NSS dle ISO 9227

*pouze pro provedení VSK4

VSK2	055	080	100	120	-	-	-	160	180	-	210	230	-	260
VSK4	-	-	100	110	120	130	140	150	160	180	200	-	-	250