



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-CZ.АД07.В.04048/21

Серия **RU** № **0272752**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации Общество с ограниченной ответственностью «Центр Сертификации «ВЕЛЕС». Место нахождения (адрес юридического лица): 195009, РОССИЯ, город Санкт-Петербург, улица Академика Лебедева, дом 12, корпус 2, литера А, этаж 2, комната 26. Адрес места осуществления деятельности: 195009, РОССИЯ, город Санкт-Петербург, улица Академика Лебедева, дом 12 корпус 2 литер А, помещения № 6-9. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц № RA.RU.10АД07. Дата решения об аккредитации: 24.03.2016. Телефон: +74952211810. Адрес электронной почты: info@velessert.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "АРГО-ХИТОС"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 125424, Россия, город Москва, шоссе Волоколамское, дом 73, этаж 2, помещение 1, комната 14-17, офис 225
Основной государственный регистрационный номер 1146671000662.
Телефон: 74952155309 Адрес электронной почты: Logistics.ahru@argo-hytos.com

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ARGO-HYTOS s.r.o.

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Чехия, Delnicka 1306, PS 15 CZ - 543 15 Vrchlabi

ПРОДУКЦИЯ Гидрораспределители типов RPEX3-06; RPEX3-06*S6; RPERX3-06; RNEXH1-10; RNEXH5-16; RNEXH4-25; SD2EX-B2; SD2EX-B3; SD2EX-B4; SD3EX-B2; SD3EX-C2; SD1EX-A2; SD1EX-A3; SD2PX-B4; PRMX2-06; PRMX8-06; PVRMX3-103

Маркировка взрывозащиты согласно приложению (бланки №№ 0781741 - 0781744). Продукция изготовлена в соответствии с Директивой 2014/34/EU и технической документацией изготовителя для работы во взрывоопасных средах в соответствии с требованиями Технического регламента ТР ТС 012/2011.
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8481805990

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах" (ТР ТС 012/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 494 ИЛПМВ

от 23.12.2021 года, выданного Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ» (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21BC05) акта анализа состояния производства от 01.12.2021 года, выданного Органом по сертификации Общество с ограниченной ответственностью «Центр Сертификации «ВЕЛЕС»

Технической документации: руководство по эксплуатации № ИПЭ1, 5.10.2021, чертежей №308660 SD2P-B4, 43846800 PVRMX3, 43904500 PRMX2, 484/0000, 262608 PRM8, RNEH(RNH)44-25-488/9000, RNEXH1-10-345449, RNH5-16-344710, RPE3-06-484/9180, RPER3-06-298839, SD1E-A2/H2S5-304311, SD1E-A2/H2S6-297406, SD1E-A3/C2S7/M-264649, SD2E-B-408/9330, SD3E-B2/H2L2-408/9310, SD3E-C2-342544, RPE3-06-484/9180, оценки опасности воспламенения

Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Срок службы – 10 миллионов рабочих циклов при соблюдении условий, указанных в Руководстве по эксплуатации. Срок хранения – не более 2 лет при соблюдении условий хранения, указанных в Руководстве по эксплуатации. Анализ состояния производства проведен посредством дистанционной оценки. Стандарты, обеспечивающие соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах": согласно приложениям – бланки №№ 0781741 - 0781744.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 27.12.2021

ПО 26.12.2026

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Родзимова Галина Александровна
(Ф.И.О.)

М.П.

Чайило Андрей Алексеевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС

RU C-CZ.АД07.В.04048/21

Серия **RU** № **0781742**

Основные параметры указаны в таблице 1.

Таблица 1.

Наименование параметров	Значения параметров
Степень защиты от внешних воздействий корпуса электромагнитной катушки по ГОСТ 14254-2015	IP66 / IP68
Род тока и напряжение питания: - переменный - постоянный	от 110 В до 230 В от 12 В до 110 В
Потребляемая мощность, не более	10 Вт - 18 Вт
Максимальная температура рабочей среды (жидкости), °C	70
Гидрораспределители типов RPEX3-06; RPEX3-06*S6; RPERX3-06	
Размер клапана	06
Максимальный расход, л/мин	60
Максимальное рабочее давление на портах P, A, B, бар	350
Максимальное рабочее давление на порту T, бар (*RPERX3-06)	210 / 100*
Гидрораспределители типов RNEXH1-10; RNEXH5-16; RNEXH4-25	
Размер клапана	10
- для типа RNEXH1-10	16
- для типа RNEXH5-16	25
- для типа RNEXH4-25	
Максимальный расход, л/мин	150
- для типа RNEXH1-10	300
- для типа RNEXH5-16	600
- для типа RNEXH4-25	
Максимальное рабочее давление на портах P, A, B, бар	350/420
Максимальное рабочее давление на порту T, бар	210/350
Гидрораспределители типов SD1EX-A2; SD1EX-A3	
Размер картриджа	3/4-16 UNF-2A
Максимальный расход, л/мин (A2 / A3)	30 / 40
Максимальное рабочее давление, бар	350
Гидрораспределители типов SD2EX-B2; SD2EX-B3; SD2EX-B4	
Размер картриджа	7/8-14 UNF-2A
Максимальный расход, л/мин (B2 / B3 / B4)	45 / 60 / 50
Максимальное рабочее давление, бар	350
Гидрораспределители типов SD3EX-B2; SD3EX-C2	
Размер картриджа B2	7/8-14 UNF-2A
Размер картриджа C2	1-1/16-12 UN - 2A
Максимальный расход, л/мин (B2 / C2)	75 / 150
Максимальное рабочее давление, бар (B2 / C2)	420 / 350
Гидрораспределители типов PRMX2-06; PRMX8-06	
Размер клапана	06
Максимальный расход, л/мин	28
- для типа PRMX2-06	140
- для типа PRMX8-06	
Максимальное рабочее давление на портах P, A, B, бар	350
Максимальное рабочее давление на порту T, бар	210
Гидрораспределители типа SD2PX-B4	
Размер картриджа	7/8-14 UNF-2A
Максимальный расход, л/мин	25
Максимальное рабочее давление, бар	250
Напорные редукционные клапаны типа PVRMX3-103	
Размер картриджа	M24x1,5
Максимальный расход, л/мин	40
Максимальное редуцируемое давление, бар	30/80
Максимальное входное давление, бар	50/90

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

[Подпись]
(подпись)

[Подпись]
(подпись)



Подпись Галина Александровна

(Ф.И.О.)

Подпись Андрей Алексеевич

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС

RU C-CZ.АД07.В.04048/21

Серия **RU** № **0781743**

Все комплектующие, входящие в состав гидрораспределителей, должны быть во взрывозащищенном исполнении. Перечень взрывозащищенных комплектующих приведен в таблице 2.

Таблица 2.

Наименование устройства	Маркировка взрывозащиты	Изготовитель, страна
Электромагнитная катушка Ex18 046 XXXX	PB Ex mb I Mb 1Ex mb IIC T4, T5, T6 Gb Ex mb IIC T135°C, T100°C, T85°C Db PB Ex e mb I Mb 1Ex e mb IIC T4, T5, T6 Gb Ex tb IIC T135°C, T100°C, T85°C Db	Schlenle Magnettechnik & Elektronik GmbH, Германия
Кабельные вводы RN16M20 KNP	PB Ex e I Mb 1Ex e IIC Gb Ex tb IIC Db	RCN - Borgosesia (VC), Италия

Примечание: допускается применение взрывозащищенных устройств других изготовителей с аналогичными маркировками взрывозащиты и техническими данными и имеющими действующие Сертификаты соответствия ТР ТС 012/2011, внесение изменений в соответствии с п.7 ст.6. ТР ТС 012/2011.

Конструкция гидрораспределителей обеспечивает их безопасность за счет следующих конструктивных и проектно-технических решений:

- конструкция блоков и применяемые материалы исключают возможность накопления и разряда статического электричества путем подключения к контуру заземления;
- применяемые материалы содержат в своем составе не более 7,5% (в сумме) магния и титана по массе согласно требованиям п. 8.2 ГОСТ 31441.1-2011;
- в подвижных соединениях, к которым возможен доступ внешней окружающей среды, зазоры и подбор материалов исключают возможность образования искр от фрикционного трения;
- корпусные детали, находящиеся под давлением, исключают возможность прорыва уплотнений или раскрытия стыков;
- материалы, конструкция и тип оборудования выбираются в соответствии с конкретными условиями эксплуатации оборудования и рабочими средами, что обеспечивает безопасность их применения при работе в потенциально опасных средах;
- монтаж, эксплуатация, ремонт и обслуживание блоков должны производиться в строгом соответствии с требованиями руководства по эксплуатации. Обслуживающий персонал должен строго соблюдать требования к параметрам окружающей и рабочей сред, установленные в руководстве по монтажу, эксплуатации и ремонтному обслуживанию.

Взрывозащищенность затворов обеспечивается выполнением их конструкции в соответствии с общими требованиями по ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001) а также «защита конструкционной безопасностью «с» по ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003), «защита жидкостным погружением «к» ГОСТ 31441.8-2011 (EN 13463-8:2003).

Внесение изготовителем в конструкцию и техническую документацию изменений, влияющих на взрывобезопасность и соответствие затворов требованиям ТР ТС 012/2011, возможно только по согласованию с органом по сертификации ООО «Центр Сертификации «ВЕЛЕС».

Данный сертификат соответствия подтверждает соответствие требованиям взрывобезопасности ТР ТС 012/2011 и не рассматривает любые другие виды безопасности затворов.

3. Оборудование соответствует требованиям:

ТР ТС 012/2011

ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001)

Технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»;

Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Подпись Галина Александровна

(Ф.И.О.)

Иванов Андрей Алексеевич

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС

RU C-CZ.АД07.В.04048/21

Серия **RU** № **0781744**

ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003)

Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью «с».

ГОСТ 31441.8-2011 (EN 13463-8:2003)

Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 8. Защита жидкостным погружением «к».

4. Маркировка

Маркировка, наносимая на оборудование, должна включать следующие данные:

- 4.1 наименование предприятия-изготовителя или его зарегистрированный товарный знак;
- 4.2 обозначение типа оборудования;
- 4.3 порядковый номер по системе нумерации предприятия-изготовителя;
- 4.4 маркировку взрывозащиты см. п. 2 «Основные технические данные»;
- 4.5 наименование или знак органа по сертификации и номер сертификата соответствия;
- 4.6 предупредительные надписи;
- 4.7 диапазон температур окружающей среды;
- 4.8 единый знак ЕАС обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза;
- 4.9 специальный знак взрывобезопасности **Ex** в соответствии с ТР ТС 012/2011;
- 4.10 другие данные, которые должен отразить изготовитель, если это требуется технической документацией.

5. Специальные условия применения

Знак Х, стоящий после Ex-маркировки, означает, что при эксплуатации необходимо соблюдать следующие специальные условия:

- диапазон температур окружающей среды гидрораспределителей:
- $30^{\circ}\text{C} < T_a < +70^{\circ}\text{C}$ для температурного класса Т4 и номинальной мощности 10 Вт;
- $30^{\circ}\text{C} < T_a < +55^{\circ}\text{C}$ для температурного класса Т5 и номинальной мощности 10 Вт;
- $30^{\circ}\text{C} < T_a < +45^{\circ}\text{C}$ для температурного класса Т6 и номинальной мощности 10 Вт;
- $30^{\circ}\text{C} < T_a < +60^{\circ}\text{C}$ для температурного класса Т4 и номинальной мощности 18 Вт;
- при установке электромагнитной катушки с постоянным током (VDC) для температурного класса Т4 должен использоваться кабель с рабочей температурой внешней среды не менее $+105^{\circ}\text{C}$. Для Т5 и Т6 достаточно кабеля с рабочей температурой внешней среды не менее $+90^{\circ}\text{C}$. Момент затяжки уплотнения кабеля зависит от используемого кабеля и определяется потребителем;
- при установке электромагнитной катушки с постоянным током (VDC) момент затяжки винтов 4 Н·м;
- при установке электромагнитной катушки с постоянным током (VDC) должен использоваться соответствующий кабельный наконечник М3 – 0,75 мм² с рабочей температурой внешней среды не ниже $+105^{\circ}\text{C}$;
- при монтаже должны использоваться взрывозащищенные компоненты, если предохранитель и/или контактная поверхность находятся во взрывоопасной зоне;
- электромагнитная катушка может быть заземлена специальным заземляющим зажимом клеммной колодки;
- при эксплуатации электромагнитные катушки не должны подвергаться воздействию прямых солнечных лучей и устанавливаться вблизи источника нагрева;
- при эксплуатации не должны создаваться препятствия для отвода тепла.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Родивон Галина Александровна

(Ф.И.О.)

Матиле Андрей Алексеевич

(Ф.И.О.)