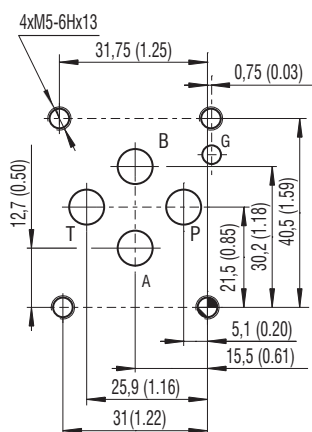


Technische Eigenschaften

- › Direktgesteuertes Druckreduzier- und entlastungsventil, Schieberbauweise, in Sandwichplattenausführung mit Anbaumassen nach ISO 4401, DIN 24340 (CETOP 03)
- › Ausgezeichnete Stabilität über den Durchflussbereich, schnell ansprechend auf Druckänderungen
- › Kleine Hysterese, genaue Druckregelung und tiefe Druckverluste
- › Grosser Druckbereich bis 350 bar
- › Hohe Durchflussleistung
- › Gehärtete Präzisionsteile
- › Druckreduktion in Anschlüssen P, A, oder B
- › Einstellmöglichkeit mit Innensechskant oder Handschraube, fein einstellbar
- › In der Standardausführung ist das Ventilgehäuse phosphatiert, um einen grundlegenden Korrosionsschutz zu gewährleisten und die Lackierung vorzubereiten. Die Stahlteile sind verzinkt mit 240 h Korrosionsschutz in NSS nach ISO 9227. Optional, für anspruchsvolle Anwendungen, können das Gehäuse sowie die Stahlteile mit 520 h in NSS verzinkt werden

ISO 4401-03-02-0-05



Anschlüsse P, A, B, T - max. Ø7.5 mm (0.29 in)

Technische Daten

Ventilgrösse	06 (D03)				
Max. Volumenstrom	l/min (GPM) 50 (13.2)				
Max. Betriebsdruck (Anschlüsse P, A, B)	bar (PSI) 350 (5080)				
Max. Betriebsdruck (Anschluss T)	bar (PSI) 210 (3050)				
Druckreduktion Bereich (bei Q = 5 l/min)	bar	10-25	20-63	30-160	40-210
	(PSI)	(150-360)	(290-910)	(440-2320)	(580-3050)
Fluidtemperaturbereich (NBR)	°C (°F) -30 +100 (-22 ... +212)				
Fluidtemperaturbereich (FPM)	°C (°F) -20 +120 (-4 ... +248)				
Gewicht - Modell "A", "E"	kg (lbs) 1,75 (3.85)				
	- Modell "B", "P"				
				kg (lbs) 1,50 (3.31)	

	Datenblatt	Typ
Allgemeine Informationen	GI_0060	Produkte und Betriebsbedingungen
Anbaumasse	SMT_0019	ISO 4401-03-02-0-05 DIN 24340 (CETOP 03)
Ersatzteile	SP_8010	

Funktionsbeschreibung

Das Druckventil VRP2 ist ein direktbetätigtes Reduzier- und entlastungsventil für vertikale Verkettungen. Die 3-Wege-Ausführung schützt zugleich den Sekundärkreislauf vor Überlast. Das Ventil besteht aus Ventilgehäuse, Schieber, Rückstellfeder, Einstellelement, und einem Anschluss M mit Gewinde G 1/4 für Druckmessgeräte oder den Einsatz eines Rückschlagventils im Nebenstrom.

Modell A

Das Druckmedium tritt durch den Anschluss A1 ein, der Eingangsdruck wird reduziert und der Volumenstrom zum Anschluss A2 weitergeleitet. Der Umkehrstrom fliesst von A2 nach A1 durch ein Rückschlagventil, welches zur Kolbensteuerecke parallel geschaltet ist.

Modell E

Das Druckmedium tritt durch den Anschluss B1 ein, der Eingangsdruck wird reduziert und der Volumenstrom zum Anschluss B2 weitergeleitet. Der Umkehrstrom fliesst von B2 nach B1 durch ein Rückschlagventil, welches zur Kolbensteuerecke parallel geschaltet ist.

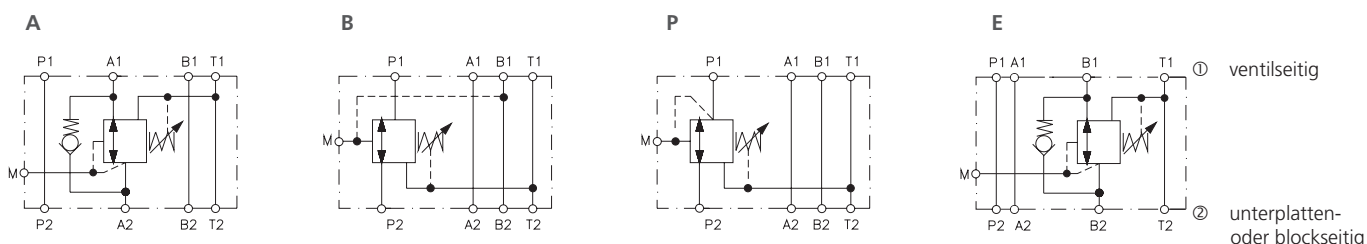
Modell B

Die Druckreduktion besteht zwischen den Anschlüssen P2 und P1, welche aber nur aktiv ist, wenn der Volumenstrom in B zum Verbraucher führt (nicht umgekehrt). Der Schutz des Sekundärkreislaufs ist nur in eine Stromrichtung sichergestellt.

Modell P

Die Druckreduktion besteht ebenfalls zwischen den Anschlüssen P2 und P1. Die Druckreduktion ist aktiv bei beiden Durchströmungsrichtungen im Wegeventil, was dazu führt, dass der Schutz des Sekundärkreislaufs auch für beide Richtungen gewährleistet ist.

Funktion / Symbole

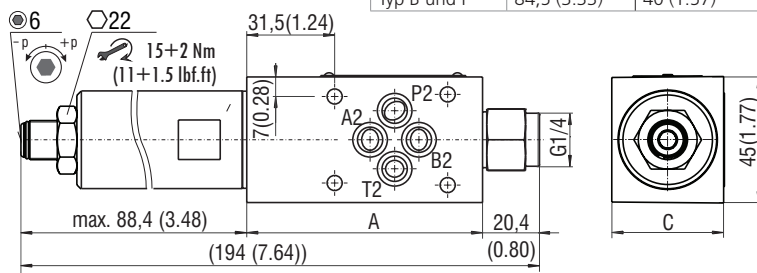


Hinweis: Die Ausrichtung des Symbols auf dem Typenschild korrespondiert mit der Ventilfunktion.

Abmessungen in Millimeter (Inch)

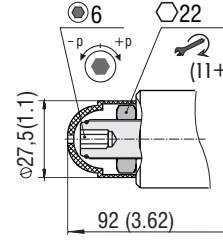
Typ A, B, P

Modell S

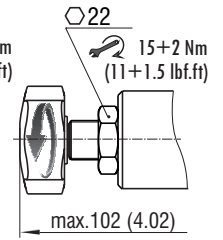


Abmessungen	A	C
Typ A	85,0 (3.35)	45 (1.77)
Typ B und P	84,5 (3.33)	40 (1.57)

Modell T

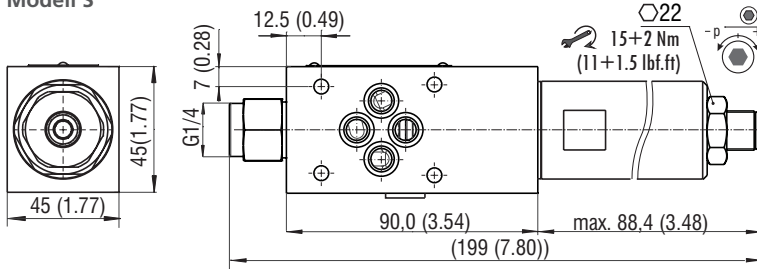


Modell RP

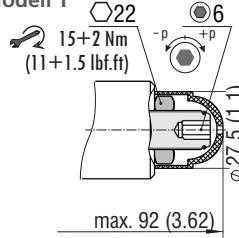


Typ E

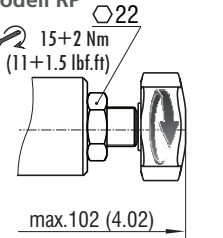
Modell S



Modell T

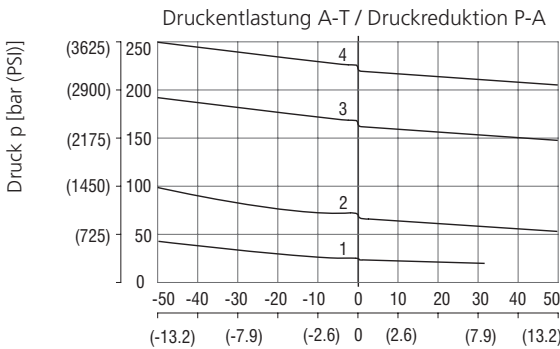


Modell RP



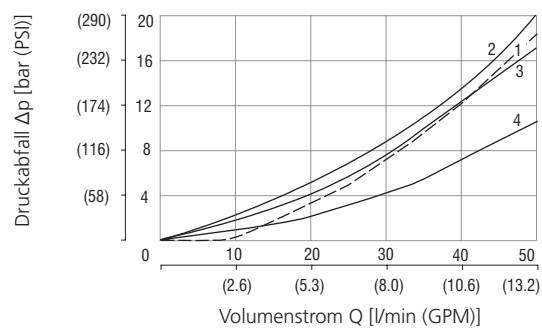
Kenndaten gemessen bei $v = 32 \text{ mm}^2/\text{s}$ (156 SUS)

Druckreduktion / -entlastung in Abhängigkeit des Volumenstroms



Druckstufe	Druck [bar]
4	21
3	16
2	6
1	2

Druckabfall in Abhängigkeit des Volumenstroms



	Durchflussrichtung - Modell			
	A	B	E	P
4	A1-A2		B1-B2	
3	A2-A1		B2-B1	
2	A2-T	P1-T	B2-T	P1-T
1		P2-P1		P2-P1

- 1 (4) - Druckabfall über Reduzierventil bei tiefster Druckstufe
- 2 - Druckabfall über Entlastungsventil bei tiefster Begrenzung
- 3 - Druckabfall über Rückschlagventil

Typenschlüssel

VRP2 - 06 - / -

Druckreduzier- / entlastungsventil, Schieberbauweise, direktgesteuert, modular

Ventilgröße
ISO 4401-03-02-0-05, DIN 24340 (CETOP 03), NG 06

Modell

Druckreduktion auf Anschluss A2	Druckabnahme bei Anschluss A2	A
auf Anschluss P1	bei Anschluss B1	B
auf Anschluss B2	bei Anschluss B2	E
auf Anschluss P1	bei Anschluss P1	P

ohne Bezeichnung

Oberflächenschutz

standard
A verzinkt (ZnCr-3), ISO 9227 (240 h)
B verzinkt (ZnNi), ISO 9227 (520 h)

ohne Bezeichnung

Dichtung

NBR
FPM (Viton)

Druckreduktion Bereich (bei Q = 5 l/min)
2 10 - 25 bar (150 - 360 PSI)
6 20 - 63 bar (290 - 910 PSI)
16 30 - 160 bar (440 - 2320 PSI)
21 40 - 210 bar (580 - 3050 PSI)

Einstellmöglichkeiten

Innensechskant (SW 6), ohne Schutzkappe
Innensechskant (SW 6), mit Schutzkappe
Handschraube aus Plastik*

*In den Druckbereichen 16 und 21 ist die Einstellung des reduzierten Drucks nur im drucklosen Umlauf möglich