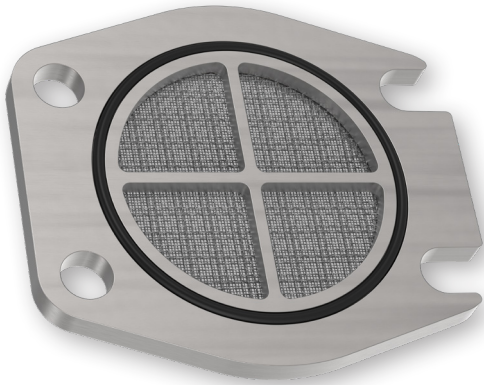


Flanschsiebe

S9.1202 · S9.1602 · S9.1702

Flanschausführung · Flanschanschluss bis SAE 3½ · Nennvolumenstrom bis 2300 l/min / 607,6 gpm



Flanschsieb S9.1202

Beschreibung

Einsatzbereich

- › Zur Integration in Rücklaufleitungen bzw. Rücklaufkreise, wie z.B. Kühlerkreisläufe
- › Als Schutzeinrichtung z.B. für Kühlsysteme oder Anlagen mit häufig wechselnden Komponenten wie z. B. Prüfstände
- › Meist unmittelbar verbaut an den Zu- oder Ablaufanschlüssen der zu schützenden Komponenten
- › Schützt Hydraulikkomponenten vor größeren Verunreinigungen

Merkmale

- › Für hohe Volumenströme
- › Flanschmontage (Leitungseinbau)
- › Schutz vor Fehlfunktionen
- › Kompakte Bauform; dadurch einfache Nachrüstung in bestehende Systeme möglich
- › Reinigbar
- › Beliebige Durchflussrichtung

Werkstoffe

Flansch:	Stahl, verzinkt
Dichtungen:	FPM
Filtermaterial:	Siebgewebe aus Edelstahl (1.4301)

Nennvolumenstrom

Bis 2300 l/min / 607,6 gpm

(siehe Auswahltabelle, Spalte 2)

Den bei ARGO-HYTOS angegebenen Nennvolumenströmen liegen folgende Kriterien zugrunde:

- ▶ Empfohlene Strömungsgeschwindigkeit in den Anschlussleitungen $\leq 4,5 \text{ m/s}$ / $14,8 \text{ ft/s}$

Filterfeinheit

800 μm

(siehe Auswahltabelle, Spalte 4)

Druckflüssigkeit

Mineralöl und umweltschonende Hydraulikflüssigkeiten (HEES u. HETG, siehe Info-Blatt 00.20).

Druckflüssigkeitstemperaturbereich

-30 °C ... +100 °C (kurzzeitig* -40 °C ... +120 °C)

-22 °F ... +212 °F (kurzzeitig* -40 °F ... +248 °F)

* < 1 % der Gesamtnutzungsdauer, jedoch max 1 h kontinuierlich

Einbaulage

Beliebig, Durchströmungsrichtung vorzugsweise A → B

Anschluss

SAE-Flansch (6000 psi)

Größe siehe Auswahltabelle, Spalte 6

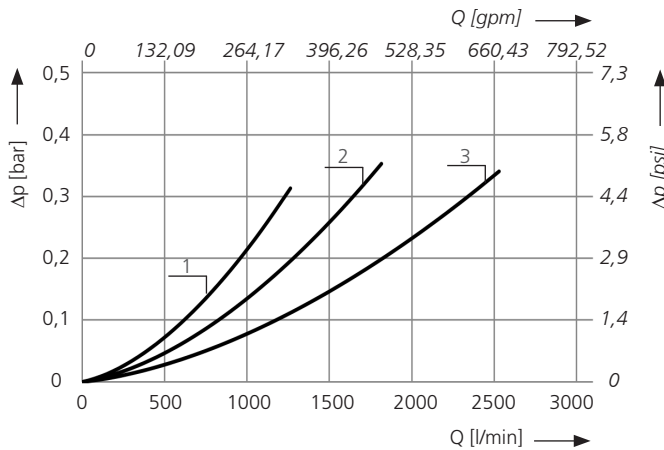
(andere Anschlüsse auf Anfrage)

Einbauempfehlungen siehe Info-Blatt 00.325.

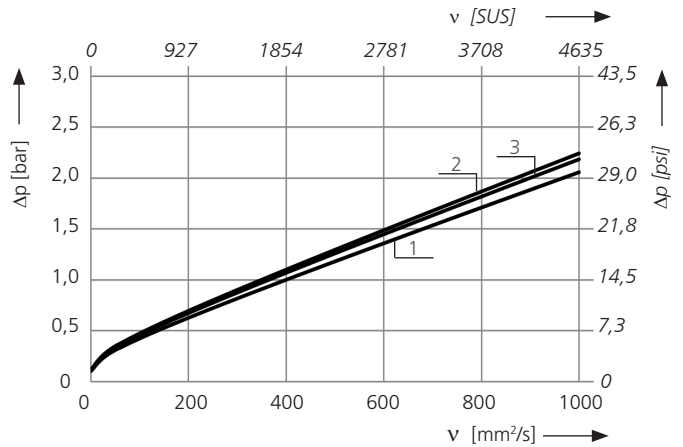
Diagramme

Δp -Kennlinien für Flanschsiebe, gemäß Auswahltabelle, Spalte 3

D1 Druckverlust in Abhängigkeit vom **Volumenstrom**
bei $\nu = 35 \text{ mm}^2/\text{s}$ / 162 SUS



Druckverlust in Abhängigkeit von der **kin. Viskosität**
bei Nennvolumenstrom



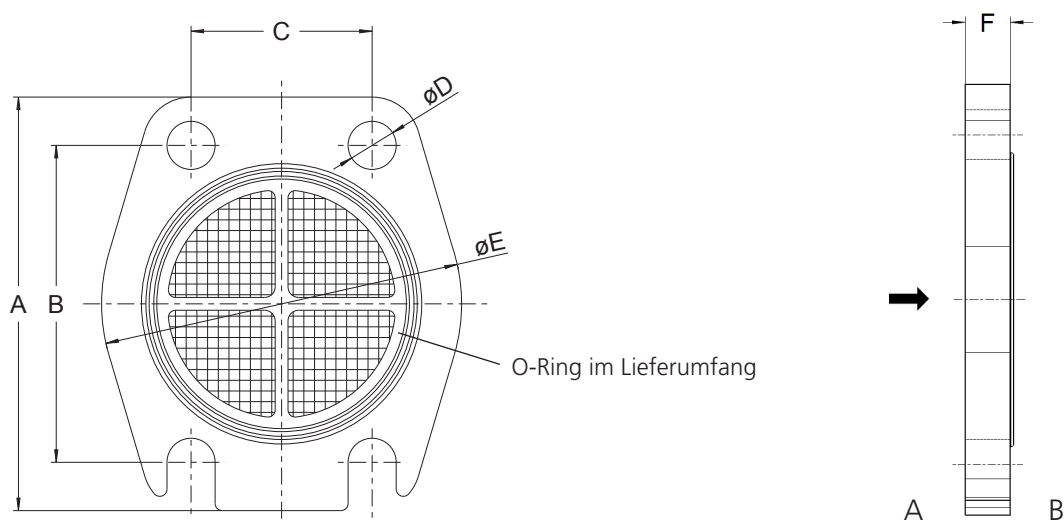
Auswahltabelle

Bestell-Nr.	Nennvolumenstrom		Druckverlust siehe Diagramm D /Kennlinie Nr.	Filterfeinheit	Filterfläche		Anschluss	Symbol	Gewicht		Bemerkungen
	l/min	gpm		µm	cm²	inch²			kg	lbs	
1	2		3	4	5		6	7	8		9
S9.1202-08	1150	303,8	D1/1	800	30	4,65	SAE 2½	1	0,25	0,6	
S9.1602-18	1650	435,9	D1/2	800	40	6,20	SAE 3	1	0,70	1,5	
S9.1702-08	2300	607,6	D1/3	800	57	8,84	SAE 3½	1	0,82	1,8	

Anmerkungen:

- Die in der Tabelle aufgeführten Produkte sind Standardgeräte. Bei Bedarf an anderen Ausführungen bitten wir um Ihre Anfrage.

Geräteabmessungen



Maße in mm

Typ	A	B	C	Ø D	Ø E	F
S9.1202-08	116	88,9	50,8	13,5	101	12
S9.1602-18	136	106,4	61,9	17,0	110	10
S9.1702-08	152	120,7	69,8	17,0	136	10

Maße in inch

Typ	A	B	C	Ø D	Ø E	F
S9.1202-08	4,57	3,50	2,00	0,53	3,98	0,47
S9.1602-18	5,35	4,19	2,44	0,67	4,33	0,39
S9.1702-08	5,98	4,75	2,75	0,67	5,35	0,39

1



Qualitätssicherung

Qualitätsmanagement nach DIN EN ISO 9001

Zur Sicherstellung einer gleichbleibenden Qualität in der Fertigung sowie der Funktion werden ARGO-HYTOS-Filterelemente strengsten Kontrollen und Tests nach folgenden ISO-Normen unterzogen:

ISO 2941	Nachweis des Kollaps-, Berstdruckes
ISO 2942	Nachweis der einwandfreien Fertigungsqualität (Bubble Point Test)
ISO 2943	Nachweis der Materialverträglichkeit mit den Druckflüssigkeiten
ISO 3968	Bestimmung des Druckverlustes in Abhängigkeit vom Volumenstrom
ISO 16889	Multipass-Test (Ermittlung der Filterfeinheit und der Schmutzkapazität)
ISO 23181	Bestimmung der Durchflussermüdungsfestigkeit unter Anwendung einer hochviskosen Flüssigkeit

Prozessbegleitende Qualitätskontrollen garantieren Dichtheit und Festigkeit unserer Geräte.