

Einschraubsiebe

S9.0302

Gehäuseausführung · Anschluss bis M27x2 · Nennvolumenstrom bis 90 l/min / 23,8 gpm



Einschraubsieb S9.0302

Beschreibung

Einsatzbereich

- › Zur Integration in Rücklaufleitungen bzw. Rücklaufkreise, wie z.B. Kühlerkreisläufe
- › Als Schutzeinrichtung z. B. für Kühlsysteme oder Anlagen mit häufig wechselnden Komponenten wie z. B. Prüfstände
- › Meist unmittelbar verbaut am Zu- oder Ablauf der zu schützenden Komponente
- › Schützt Hydraulikkomponenten vor größeren Verunreinigungen

Merkmale

- › Für mittlere Volumenströme
- › Leitungseinbau
- › Schutz vor Fehlfunktionen
- › Kompakte Bauform; dadurch einfache Nachrüstung in bestehende Systeme möglich
- › Große Filterfläche durch optimierte Form des Siebgewebes
- › Reinigbar

Werkstoffe

Verschraubung / Hülse:	Stahl, verzinkt
Dichtungen:	NBR (FPM auf Anfrage)
Filtermaterial:	Siebgewebe aus Edelstahl (1.4301)

Kenngrößen

Zulässige Differenzdrücke

Durchströmungsrichtung A → B: 20 bar / 290 psi

Nennvolumenstrom

Bis 90 l/min / 23,8 gpm

(siehe Auswahltabelle, Spalte 2)

Den bei ARGO-HYTOS angegebenen Nennvolumenströmen liegen folgende Kriterien zugrunde:

- ▶ Strömungsgeschwindigkeit in den Anschlussleitungen
≤ 6 m/s / 19,7 ft/s

Filterfeinheit

800 µm

(siehe Auswahltabelle, Spalte 4)

Druckflüssigkeit

Mineralöl und umweltschonende Hydraulikflüssigkeiten (HEES u. HETG, siehe Info-Blatt 00.20).

Druckflüssigkeitstemperaturbereich

-30 °C ... +100 °C (kurzzeitig* -40 °C ... +120 °C)

-22 °F ... +212 °F (kurzzeitig* -40 °F ... +248 °F)

* < 1 % der Gesamtnutzungsdauer, jedoch max. 1 h kontinuierlich

Einbaulage

Beliebig, Durchströmungsrichtung A → B

Anschluss

Gewindeanschluss nach

- ▶ ISO 228 oder DIN 13

Größe siehe Auswahltabelle, Spalte 6

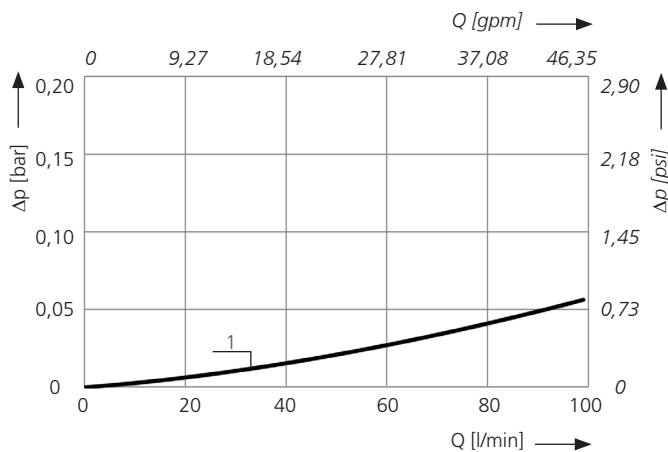
(andere Anschlüsse auf Anfrage)

Einbauempfehlungen siehe Info-Blatt 00.325.

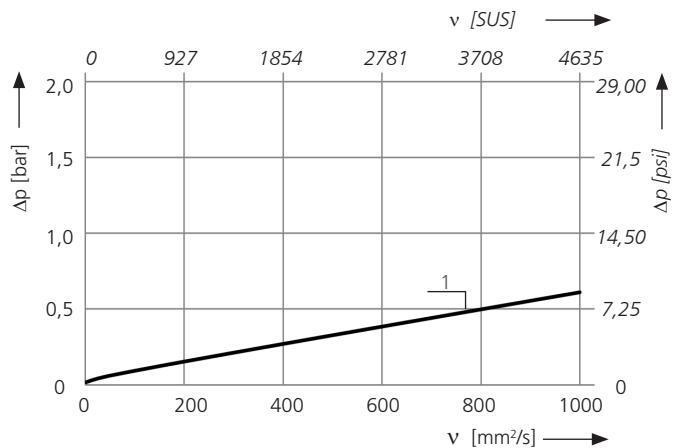
Diagramme

Δp-Kennlinien für das Einschraubsieb, gemäß Auswahltabelle, Spalte 3

D1 Druckverlust in Abhängigkeit vom **Volumenstrom**
bei $v = 35 \text{ mm}^2/\text{s} / 162 \text{ SUS}$



Druckverlust in Abhängigkeit von der **kin. Viskosität**
bei Nennvolumenstrom



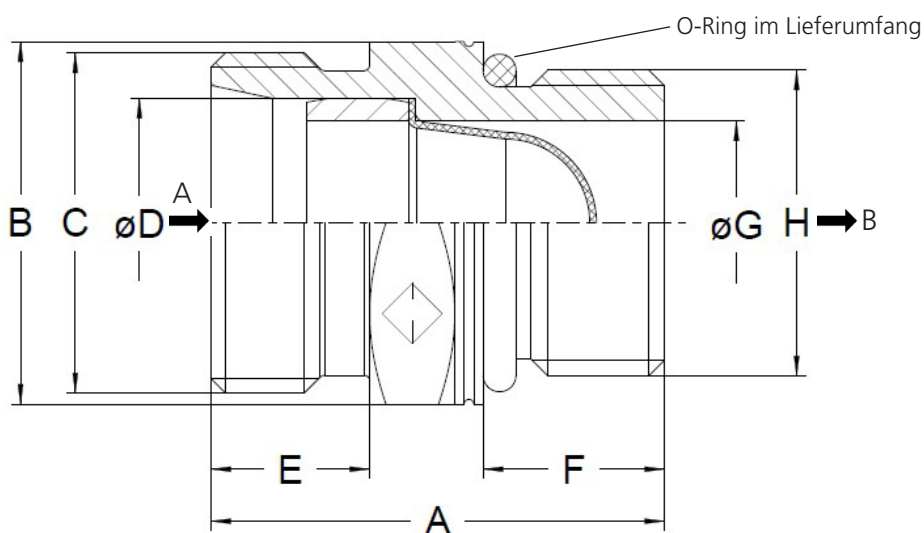
Auswahltablelle

Bestell-Nr.	Nennvolumenstrom		Druckverlust siehe Diagramm D1 /Kennlinie Nr.	Filterfeinheit	Filterfläche		Symbol	Gewicht		zulässiger Differenzdruck		Bemerkungen
	l/min	gpm		µm	cm ²	inch ²		kg	lbs	bar	psi	
1	2		3	4	5		6	7		8		9
S9.0302-08	90	23,8	D1 /1	800	8,3	1,3	1	0,1	0,2	20	290	

Anmerkungen:

- Das in der Tabelle aufgeführte Produkt ist ein Standardgeräte. Bei Bedarf an anderen Ausführungen bitten wir um Ihre Anfrage.

Geräteabmessungen

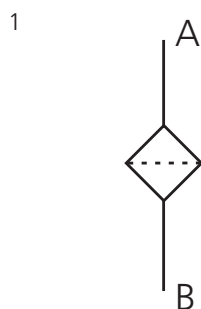


Maße in mm

Typ	A	B	C	D	E	F	G	H
S9.0302-08	40	SW 32	M30 x 2	22	14	16	18	M27 x 2

Maße in inch

Typ	A	B mm	C mm	D	E	F	G	H mm
S9.0302-08	1,58	SW 32	M30 x 2	0,87	0,55	0,63	0,71	M27 x 2



Qualitätssicherung

Qualitätsmanagement nach DIN EN ISO 9001

Zur Sicherstellung einer gleichbleibenden Qualität in der Fertigung sowie der Funktion werden ARGO-HYTOS-Filterelemente strengsten Kontrollen und Tests nach folgenden ISO-Normen unterzogen:

ISO 2941	Nachweis des Kollaps-, Berstdruckes
ISO 2942	Nachweis der einwandfreien Fertigungsqualität (Bubble Point Test)
ISO 2943	Nachweis der Materialverträglichkeit mit den Druckflüssigkeiten
ISO 3968	Bestimmung des Druckverlustes in Abhängigkeit vom Volumenstrom
ISO 16889	Multipass-Test (Ermittlung der Filterfeinheit und der Schmutzkapazität)
ISO 23181	Bestimmung der Durchflussermüdungsfestigkeit unter Anwendung einer hochviskosen Flüssigkeit

Prozessbegleitende Qualitätskontrollen garantieren Dichtheit und Festigkeit unserer Geräte.