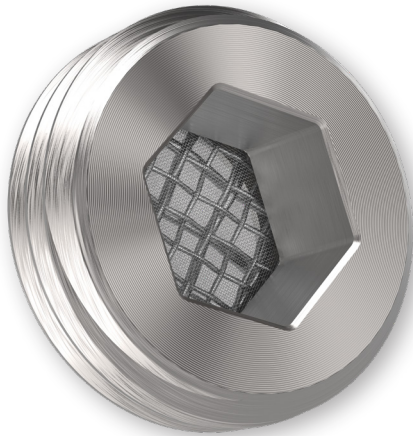


Siebschrauben

S9.0201

Einschraubausführung · Anschluss bis G½ · Nennvolumenstrom bis 3 l/min / 0,8 gpm



Siebschraube S9.0201

Beschreibung

Einsatzbereich

- › Als Schutzeinrichtung zum Einschrauben in Gewindebohrungen in der Druckleitung von z.B. Ventilblöcken
- › Schützt Hydraulikkomponenten vor größeren, gelegentlich auftretenden Verunreinigungen
- › Meist unmittelbar verbaut in den Zu- oder Ablaufanschlüssen der zu schützenden Komponenten
- › Drucköl-Kleinkreise z.B. Vorsteuerkreise, Spann - oder Klemmkreise

Merkmale

- › Schutz vor Fehlfunktionen
- › Reinigbar
- › Für kleine Volumenströme
- › Beliebige Durchflussrichtung
- › Kompakte Bauform; dadurch einfache Nachrüstung in bestehende Systeme möglich

Werkstoffe

Anschluss: Stahl, blank
Filtermaterial: Siebgewebe aus Edelstahl (1.4401)

Zulässige Differenzdrücke

Durchströmungsrichtung A → B: 250 bar / 3626 psi
 Durchströmungsrichtung B → A: 25 bar / 363 psi

Nennvolumenstrom

Bis 14 l/min / 3,7 gpm
 (siehe Auswahltable, Spalte 2)
 Den bei ARGO-HYTOS angegebenen Nennvolumenströmen liegen folgende Kriterien zugrunde:

- › Differenzdruck bei 35 mm²/s / 162 SUS < 1,2 bar
- › Differenzdruck bei 200 mm²/s / 927 SUS < 7 bar
- › Strömungsgeschwindigkeit in den Anschlussleitungen ≤ 8 m/s / 26,3 ft/s

Filterfeinheit

80 µm, 200 µm
 (siehe Auswahltable, Spalte 4)

Druckflüssigkeit

Mineralöl und umweltschonende Hydraulikflüssigkeiten (HEES u. HETG, siehe Info-Blatt 00.20).

Druckflüssigkeitstemperaturbereich

-30 °C ... +100 °C (kurzzeitig* -40 °C ... +120 °C)
 -22 °F ... +212 °F (kurzzeitig* -40 °F ... +248 °F)

* < 1 % der Gesamtnutzungsdauer, jedoch max. 1 h kontinuierlich

Einbaulage

Beliebig, Durchströmungsrichtung beachten

Anschluss

Gewindeanschluss nach

- › ISO 228 oder DIN 13
- › SAE Standard 3514

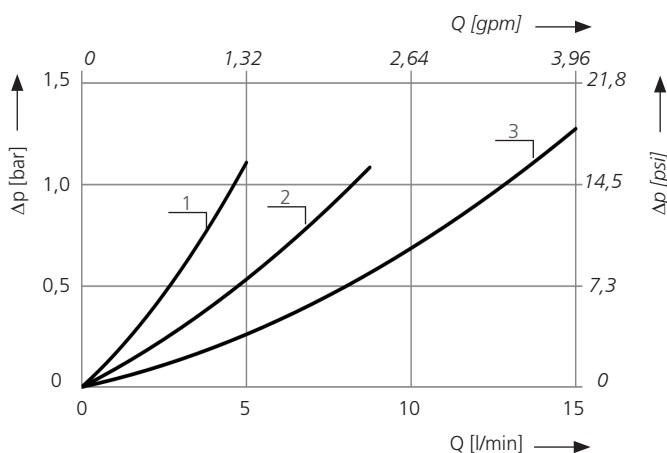
Größe siehe Auswahltable, Spalte 6
 (andere Anschlüsse auf Anfrage).

Einbauempfehlungen siehe Info-Blatt 00.325.

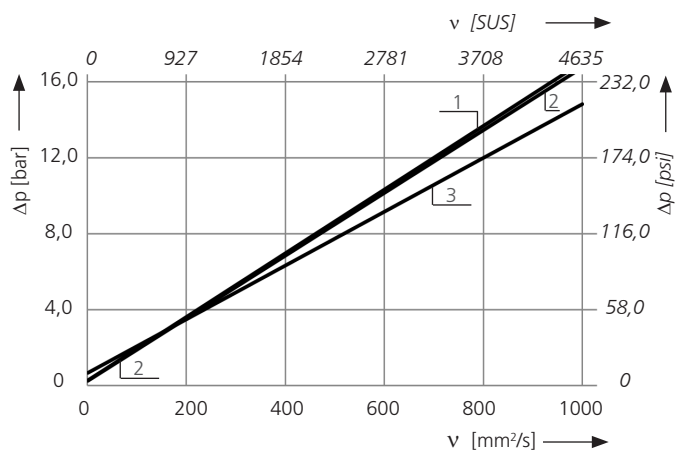
Diagramme

Δp-Kennlinien für die Siebschrauben in der Auswahltable, Spalte 3

D1 Druckverlust in Abhängigkeit vom **Volumenstrom**
 bei $v = 35 \text{ mm}^2/\text{s} / 162 \text{ SUS}$



Druckverlust in Abhängigkeit von der **kin. Viskosität**
 bei Nennvolumenstrom



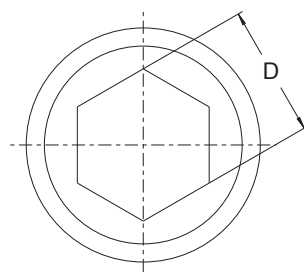
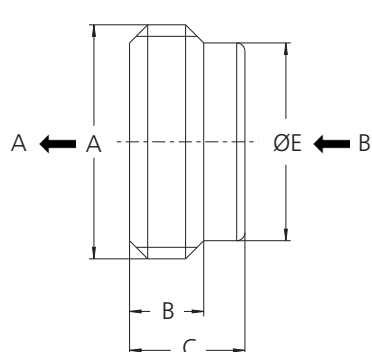
Auswahltabelle

Bestell-Nr.	Nennvolumenstrom		Druckverlust siehe Diagramm D /Kennlinie Nr.	Filterfeinheit	Filterfläche		Anschluss	Symbol	Gewicht		Bemerkungen
	l/min	gpm		µm	cm ²	inch ²			kg	lbs	
1	2		3	4	5		6	7	8		9
S9.0201-21	4	1,1	D1 /1	80	1	0,16	M12 x 1,5	1	0,005	0,011	
S9.0201-41	4	1,1	D1 /1	80	1	0,16	G ¼	1	0,005	0,011	
S9.0201-31	7	1,9	D1 /2	80	1	0,16	M14 x 1,5	1	0,006	0,013	
S9.0201-02	7	1,9	D1 /2	80	1	0,16	M16 x 1,5	1	0,006	0,013	
S9.0201-03	7	1,9	D1 /2	80	1	0,16	G ¾	1	0,006	0,013	
S9.0201-12	14	3,7	D1 /3	200	1	0,16	9/16-18 UNF-2A	1	0,007	0,016	

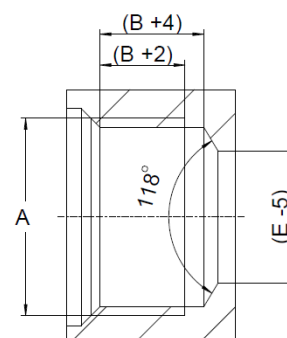
Anmerkungen:

- Die in der Tabelle aufgeführten Produkte sind Standardgeräte. Bei Bedarf an anderen Ausführungen bitten wir um Ihre Anfrage.

Geräteabmessungen



Einbauempfehlung



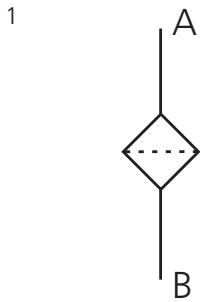
Maße in mm

Typ	A	B	C	D	E
S9.0201-21	M12 x 1,5	4,8	7,0	SW 6	Ø 10
S9.0201-41	G ¼	2,5	4,0	SW 6	Ø 11
S9.0201-31	M14 x 1,5	4,5	7,0	SW 8	Ø 12
S9.0201-02	M16 x 1,5	5,5	7,7	SW 8	Ø 12
S9.0201-03	G ¾	5,5	7,7	SW 8	Ø 12
S9.0201-12	9/16-18 UNF-2A	4,5	7,0	SW 8	Ø 12

Maße in inch

Typ	A	B	C	D mm	E
S9.0201-21	M12 x 1,5	0,19	0,28	SW 6	0,39
S9.0201-41	G ¼	0,10	0,16	SW 6	0,43
S9.0201-31	M14 x 1,5	0,18	0,28	SW 8	0,47
S9.0201-02	M16 x 1,5	0,22	0,30	SW 8	0,47
S9.0201-03	G ¾	0,22	0,30	SW 8	0,47
S9.0201-12	9/16-18 UNF-2a	0,18	0,28	SW 8	0,47

Symbol



Qualitätssicherung

Qualitätsmanagement nach DIN EN ISO 9001

Zur Sicherstellung einer gleichbleibenden Qualität in der Fertigung sowie der Funktion werden ARGO-HYTOS-Filterelemente strengsten Kontrollen und Tests nach folgenden ISO-Normen unterzogen:

ISO 2941	Nachweis des Kollaps-, Berstdruckes
ISO 2942	Nachweis der einwandfreien Fertigungsqualität (Bubble Point Test)
ISO 2943	Nachweis der Materialverträglichkeit mit den Druckflüssigkeiten
ISO 3968	Bestimmung des Druckverlustes in Abhängigkeit vom Volumenstrom
ISO 16889	Multipass-Test (Ermittlung der Filterfeinheit und der Schmutzkapazität)
ISO 23181	Bestimmung der Durchflussermüdungsfestigkeit unter Anwendung einer hochviskosen Flüssigkeit

Prozessbegleitende Qualitätskontrollen garantieren Dichtheit und Festigkeit unserer Geräte.

Darstellungen entsprechen nicht immer genau dem Original. Für irrtümlich gemachte Angaben übernimmt ARGO-HYTOS keine Haftung.