

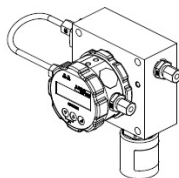
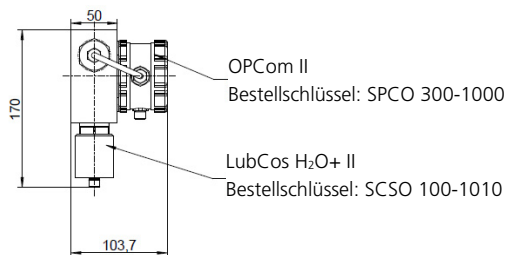
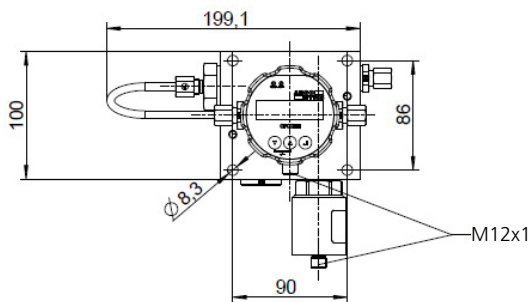
Multi Sensor Block

Block

Vormontierter Block zur Messung der Reinheitsklasse und des Ölzustands

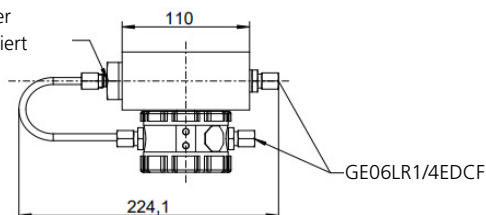


Block SCSO 800-1000



Max. Druck: 50 bar
Empfohlener Durchfluss: 250 ml/min
Temperatur: -20 ... + 85 °C
- 4 ... +185 °F

Durchflussregler
druckkompensiert



Beschreibung

Dieser Block wurde entwickelt, um die Installation von OPCom II- und LubCos H₂O/H₂O+ II-Sensoren ohne kostspielige Änderungen am Hydrauliksystem zu ermöglichen. Für den ordnungsgemäßen Betrieb beider Sensoren genügt es, den Block mit Öl im erforderlichen Druckbereich (2-50 bar) zu versorgen und den entsprechenden Anschluss mit dem Ablass zu verbinden.

Die Kommunikation mit dem Block kann über RS 232, CANopen / SAE J1939-Protokoll oder Analogausgänge erfolgen.

Proben zur Bestimmung der Reinheitsklasse können in definierten Zeitintervallen entnommen und in Übereinstimmung mit den Normen ISO 4406:2021, SAE AS4059, NAS 1638 und GOST 17216 abgebildet werden.

Zusätzlich werden Ölparameter wie relative Feuchte und Temperatur sowie je nach Konfiguration auch Alterungsprozess, verbleibende Nutzungsdauer, Leitfähigkeit und Permittivität gemessen.

Eine breite Palette von Zubehör und Software, die bei ARGO-HYTOS erhältlich ist, ermöglicht die freie Verwendung des Blocks in vielen Anwendungen.

Durch die Verbindung mit dem LubMon Connect-System können Sie Daten in der Cloud speichern und von überall darauf zugreifen.

Durch die Verbindung des Geräts mit dem LubMon Visu-System, kann der Benutzer ein voll funktionsfähiges System mit Druckoption konfigurieren. Das LubMon Visu-System mit integriertem Ethernet-Modul ermöglicht die Datenübertragung über das LAN.

Dieser Block bietet viele Möglichkeiten, intelligente Systeme zur Überwachung des Hydrauliksystems und der Ölparameter zu konzipieren.

Software

Eine PC-Software zur Datenaufzeichnung und Auswertung der Messwerte kann von unserer Website heruntergeladen werden unter:

www.argo-hytos.com > Produkte > Sensoren & Messgeräte > Software.

Parameter	Größe	Einheit
<i>Betriebsdruck</i>		
Druckbereich	2- 50 (29- 725)	bar (psi)
<i>Betriebsbedingungen</i>		
Temperatur ¹	-20 ... +85 (-4 ... +185)	°C (°F)
Rel. Luftfeuchtigkeit ¹	0 ... 95	% r.H. (nicht kondensierend)
Kompatible Flüssigkeiten mit Ausnahme von Typen auf Wasserbasis	Mineralöle (H, HL, HLP, HLPD, HVLP), synthetische Ester (HETG, HEPG, HEES, HEPR), Polyalkylenglykole (PAG), zink- und aschefreie Öle (ZAF), Polyalphaolefine (PAO)	
Benetzte Materialien	Aluminium, Edelstahl, HNBR, NBR, Polyurethanharz, Epoxidharz, chemisches Nickel/Gold (ENIG), Lötzinn (Sn96,5Ag3Cu0,5NiGe), Aluminiumoxid, Glas (DuPont QQ550), Gold, Silber-Palladium, Saphir	
Schutzklasse ²	IP67	
<i>Stromversorgung</i>		
Versorgungsspannung	9 - 33	V
<i>Partikelmessung – OPCom Particle Monitor</i>		
ISO 4406:99	0 ... 28 (kalibrierter Bereich 10...22)	Ordnungszahl (OZ)
SAE AS 4059E	000 ... 12	Ordnungszahl (OZ)
NAS 1638 (basierend)	00 ... 12	Ordnungszahl (OZ)
GOST 17216 (basierend)	00 ... 17	Ordnungszahl (OZ)
Größenkanäle	4, 6, 14, 21	µm(c)
<i>Messbereich Ölparameter - LubCos H₂O+ II</i>		
*Rel. Permittivität	1 ... 7	-
Rel. Luftfeuchtigkeit	0 ... 100	%
*Leitfähigkeit	100 ... 800,000	pS/m
Temperatur	-20 ... +85 (-4 ... +248)	°C (°F)
<i>Messgenauigkeit – OPCom Particle Monitor</i>		
Partikelmessung (im Kalibrierbereich) - ISO 4 / ISO 6	± 1	Ordnungszahl (OZ)
Partikelmessung (im Kalibrierbereich) - ISO 14 / ISO 21	± 2	Ordnungszahl (OZ)
Messgenauigkeit - LubCos H ₂ O / LubCos H ₂ O+ II	± 0.015	-
*Rel. Dielektrizitätszahl ³	± 3	% r.H.
Rel. Luftfeuchtigkeit (10 ... 90%) ⁴	± 5	% r.H.
Rel. Luftfeuchtigkeit (<10%, >90%) ⁴	± 200	pS/m
*Leitfähigkeit (100 ... 2000 pS/m)	Typ. < 10	%
*Leitfähigkeit (2000 ... 800.000 pS/m)	± 2	K
Temperatur		
<i>Messauflösung – LubCos H₂O / LubCos H₂O+ II</i>		
*Rel. Dielektrizitätszahl	1*10 ⁻⁴	-
Rel. Luftfeuchtigkeit	0.1	% r.H.
*Leitfähigkeit	1	pS/m
Temperatur	0.1	K
<i>Ausgang</i>		
Interface	RS 232 / CANopen / SAE J1939 4-20 mA	
Gewicht	< 2 (4.4)	kg (lbs)

¹ Die Messgenauigkeit gilt für die Medientemperatur von +10 °C ... 85 °C (50 °F ... 180 °F)

² Mit aufgeschraubten Sensorstecker

³ Kalibriert auf n-Pentan bei 25 °C (77 °F)

⁴ Kalibriert auf Luft bei Raumtemperatur

*Entsprechend LubCos H₂O+ II

Block mit LubCos H ₂ O+ II	SCSO 800-1000
Block mit LubCos H ₂ O	SCSO 810-1000

Zubehör

Kompletter Datenkabelsatz, M12x1, 8-polig, A-kodiert 5 m (16 ft) Länge	SCSO 100-5030
Datenkabel mit offenen Enden, M12x1, 8-polig, A-kodiert 5 m (16 ft) Länge	SCSO 100-5020
Kabelbuchse M12x1, 8-PIN, A-codiert zum Anschluss eines Datenkabels	SCSO 100-5010
USB-Adapter - RS 232 seriell	PPCO 100-5420
Stromversorgung	SCSO 100-5080
Ethernet - RS 232-Gateway	SCSO 100-5100
Anzeige- und Speichergerät LubMon Visu, Standard	SCSO 900-1000
LubMon Visu, Ethernet	SCSO 900-1010
LubMon Connect	SCSO 700-1000
LubMon PCligh software	kostenloser Download
LubMon Config software	kostenloser Download

Nähere Informationen zu Sensoren finden Sie in den Datenblättern:

OPCom Partikelmonitor

LubCos H₂O+ II

LubCos H₂O