

全新时代滤芯

EXAPOR®MAX 2

过滤技术创新

**概述**

更高效的机器运行性、更长的维护间隔、更低的运行成本。这些是全新代滤芯开发的目标。

通过引入EXAPOR®MAX 2，雅歌辉托斯正在打开液压和润滑系统的新篇章。

特别研发的三层过滤材料结构是为了优化性能而设计，使用了不同的滤芯材料。玻璃和聚酯纤维以及改进的不锈钢和聚酯混合支撑织物相组合（专利申请中），从而设定了以下标准：

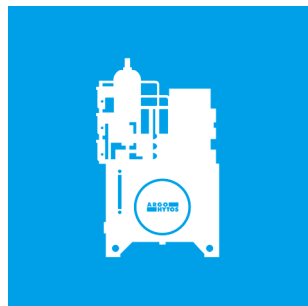
- 压力损耗
- 纳污量
- 抗流体冲击引起材料疲劳稳定性

首次在 EXAPOR®MAX 2 上使用的塑料套管具有下列优势：

- 客户标签
- 防止损坏
- 提高了抗流体冲击引起材料疲劳稳定性

对于用户而言，这些改进带来了以下好处：

- 更长的维护间隔
- 更高的运行效率
- 更高油品清洁度
- 更高的运行性能
- 更明了滤芯识别
- 更降低的运行和维护成本

**EXAPOR®**
MAX2

更长的维护间隔

更高的纳污量和改进抗流体冲击引起材料疲劳稳定性对于达到延长维护间隔具有特别的重要性。

以新性能为导向的过滤材料结构对于改进纳污量、降低压力损耗和提高压差稳定性发挥了重要作用。改进的混合支撑纤维（专利申请中）能够完全分散静电电荷，在降低压力损耗的同时提供了最好的弯曲强度。收缩到过滤波纹管上的塑料套筒能够紧密地配合孔缘，对于抗流体冲击引起材料疲劳稳定性具有积极作用。这些改善之处对于增加滤芯的使用寿命具有重大作用。

更高的运行可靠性

当用在具有固定维护间隔的现有设备时，EXAPOR®MAX 2 滤芯带来了更高的运行可靠性，最大限度地降低了突然停机的风险，并减少了耗时且昂贵的维护工作停机时间。

更高的油液清洁度

油品的高清洁度对于液压元件寿命和流体介质自身的寿命具有积极的作用。为了满足不断增长的标准要求，在全新一代滤芯中提高了标准，如将过滤精度提高到10 μm(c)，好于之前使用的12 μm(c)。EXAPOR®MAX 2 过滤元件适用于5μm(c)，10 μm(c) 和16 μm(c) 的过滤精度。

更明了的滤芯识别

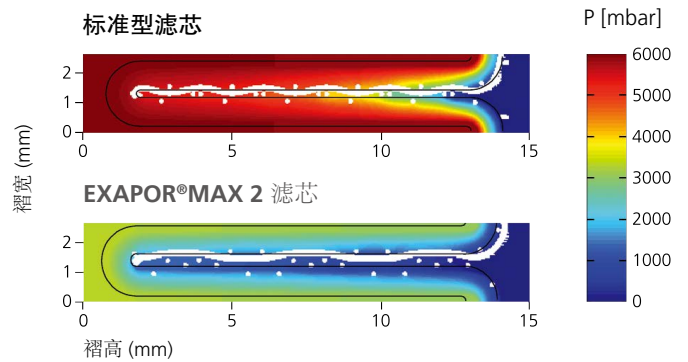
用于EXAPOR®MAX 2 过滤元件上的塑料套筒可以按需印刷。这充分改进了正识别，并且是构建和保证战略零件业务的重要特征。



提高了性能

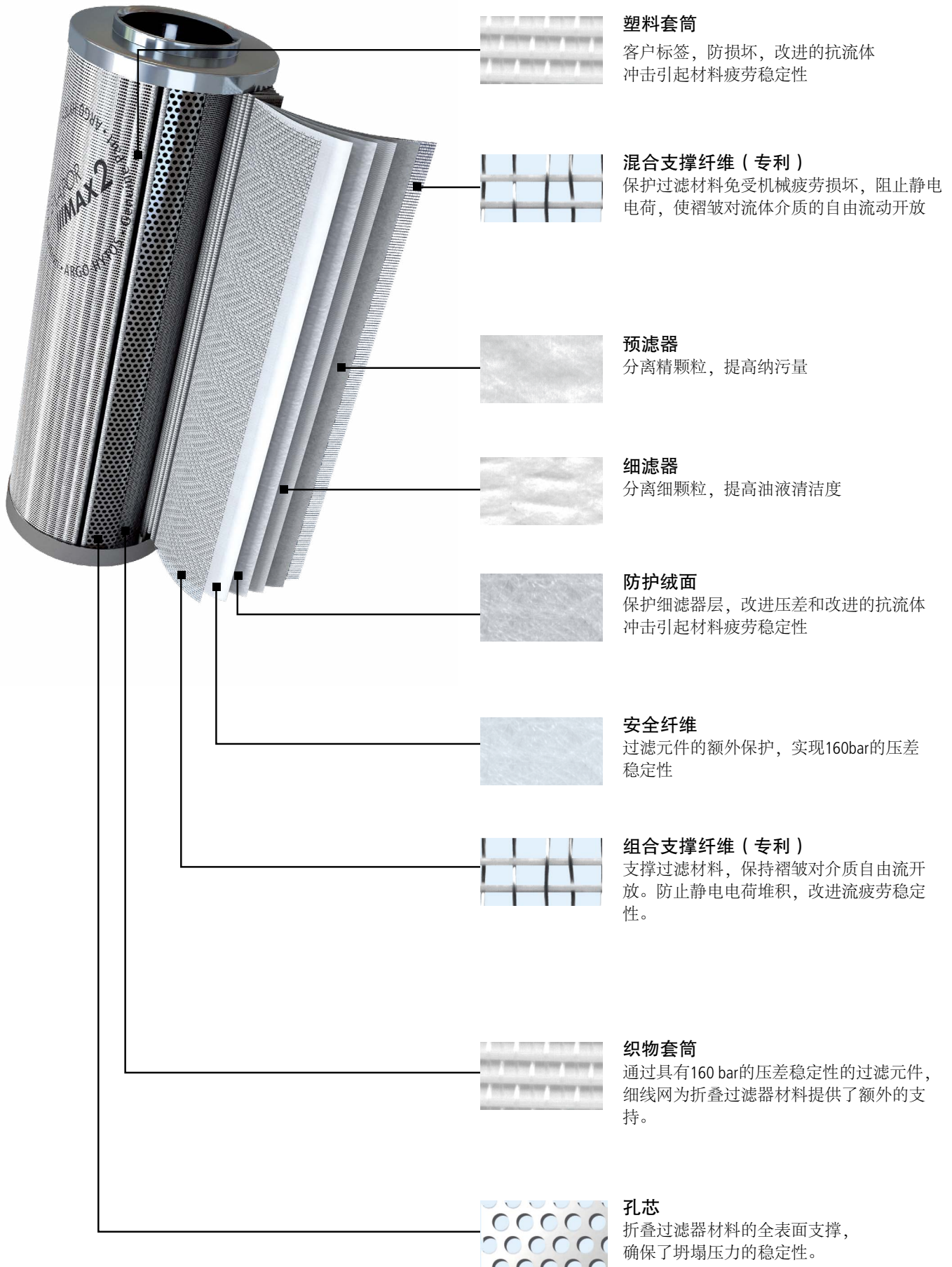
在计算和流体模拟的帮助下，可以得到影响压力损耗的因素，同时还能相应地优化过滤材料的结构。结果就是褶皱内压力损耗降低了50%，而对滤芯压力损耗降低了40%。

相反地，这意味着在恒定的压力损耗下，与改进的纳污量相关的压力损耗的重大减少导致了材料密度的高，EXAPOR®MAX 2滤芯可以提高65%以上的流量。因此，根据应用场合，可以使用更小的过滤器。



更低的降低运行和维护成本

这些创新工作共同降低了运行和维护成本，并且改进了生产效率并提高了机器和设备的经济性。



EXAPOR®MAX 2 过滤元件改进概览

